



**MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM**

FORZA STEEL - PRODUCTION FACILITY :

Carretera Salinas Victoria K.m. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León , México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Packing List	0	Cod (Code):	FPD-PR-01-06
		Edition (Edición):	0
		Date of Rev (Fecha Rev) :	27 Nov 2018
		Page (Hoja):	1/1

CUSTOMER (Cliente)					PURCHASE ORDER (Orden de Compra)			DELIVERY (Remisión)			DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)	
PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A DE C.V.					30460			5049706			27/11/2020		26112020-15685	
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	FORZA WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT (No. Colada)	SPECIFICATI ON (Especificació n Norma)	GRADE (Grado)	LENGTH (Longitud)		MASS (Peso Unitario)		MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostatica (psi))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requerimientos especiales)	TUBE NUMBER (No. Piezas)
							Metros	Pies	Lbs	Kg				
ERW	OIF 3088	10.750	0.365	R54134	ASTM A53	B	6.20	20.34	821.41	372.59	61.12	1450	Barnizado	4
ERW	OIF 3088	10.750	0.365	R54140	ASTM A53	B	6.20	20.34	821.41	372.59	61.12	1450	Barnizado	28
ERW	OIF 3088	10.750	0.365	R54717	ASTM A53	B	6.20	20.34	821.41	372.59	61.12	1450	Barnizado	16
ERW	OIF 3088	10.750	0.365	R54720	ASTM A53	B	6.20	20.34	821.41	372.59	61.12	1450	Barnizado	32
Tube (Lotes)	3088-71-16A,3088-74-4A,3088-73-10B,3088-74-4B,3088-73-7A,3088-73-14B,3088-72-11A,3088-71-2B,3088-74-15A,3088-73-7B,3088-71-2A,3088-73-16A,3088-73-11B,3088-73-10A,3088-70-2B,3088-73-14A,3088-70-15B,3088-73-9B,3088-75-6B,3088-75-3A,3088-73-12A,3088-72-12A,3088-74-5B,3088-75-11A,3088-75-5B,3088-71-9B,3088-72-11B,3088-75-7B,3088-75-5A,3088-70-2A,3088-73-12B,3088-72-12B,3088-75-7A,3088-74-2B,3088-73-11A,3088-73-6B,3088-75-8B,3088-75-6A,3088-75-3B,3088-73-13A,3088-74-5A,3088-71-9A,3088-75-11B,3088-70-15A,3088-74-2A,3088-73-13B,3088-72-15A,3088-73-9A,3088-72-9B,3088-75-12B,3088-74-6B,3088-71-16B,3088-72-15B,3088-73-16B,3088-72-14B,3088-72-9A,3088-75-10A,3088-75-10B,3088-72-10B,3088-72-7B,3088-72-14A,3088-72-8A,3088-72-16A,3088-74-8A,3088-72-6A,3088-72-7A,3088-73-6A,3088-72-13A,3088-72-10A,3088-75-8A,3088-74-6A,3088-75-12A,3088-72-13B,3088-74-7B,3088-74-7A,3088-72-8B,3088-74-8B,3088-72-6B,3088-74-15B,3088-72-16B													

Chemical Analyses (Análisis Químico)											Mechanical Test (Pruebas mecánicas)					
Heat (Colada)	C	Si	Mn	P	S	V	Cr	Cu	Ni	Mo	MB		W		Elongation (%) (Elongación)	Pruebas No Destructivas UT N10
											Yield Strength (KSI) (Límite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength(KSI) Última Tensión			
R54134	0.071	0.034	0.764	0.015	0.006	0.001	0.031	0.017	0.011	0.017	43.84	60.62	66.93	37	ACCEPTED	
R54140	0.074	0.023	0.768	0.016	0.003	0.001	0.033	0.007	0.014	0.024	49.06	65.51	66.83	44	ACCEPTED	
R54717	0.056	0.020	0.727	0.018	0.008	0.002	0.031	0.015	0.018	0.022	45.92	62.15	66.94	42	ACCEPTED	
R54720	0.071	0.021	0.735	0.017	0.008	0.002	0.028	0.014	0.015	0.026	52.52	65.47	66.03	44	ACCEPTED	

Forza Steel certifica que los productos descritos en este documento fueron fabricados en cumplimiento con los requerimientos de la especificacion descrita, obteniendo resultados satisfactorios en todas sus pruebas e inspecciones incluidas en los planes de calidad de forza steel para cumplir con los requerimientos del pedido en referencia.

Forza steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.

Certify By (Autorizó)

Ing. Edgardo Eduardo Olivo Hernández  
Control de Calidad y Laboratorio (Responsable)



**MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM**

FORZA STEEL - PRODUCTION FACILITY:

Carretera Salinas Victoria K.m. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León , México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Packing List	0	Cod (Code):	FPD-PR-01-06
		Edition (Edición):	0
		Date of Rev (Fecha Rev) :	27 Nov 2018
		Page (Hoja):	2/2

CUSTOMER (Cliente)					PURCHASE ORDER (Orden de Compra)			DELIVERY (Remisión)			DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)	
PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A DE C.V.					30460			5049706			27/11/2020		26112020-15685	
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	FORZA WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT (No. Colada)	SPECIFICATI ON (Especificación Norma)	GRADE (Grado)	LENGTH (Longitud)		MASS (Peso Unitario)		MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostatica (psi))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requerimientos especiales)	TUBE NUMBER (No. Piezas)
							Metros	Pies	Lbs	Kg				
ERW	OIF 3088	10.750	0.365	R54134	ASTM A53	B	6.20	20.34	821.41	372.59	61.12	1450	Barnizado	4
ERW	OIF 3088	10.750	0.365	R54140	ASTM A53	B	6.20	20.34	821.41	372.59	61.12	1450	Barnizado	28
ERW	OIF 3088	10.750	0.365	R54717	ASTM A53	B	6.20	20.34	821.41	372.59	61.12	1450	Barnizado	16
ERW	OIF 3088	10.750	0.365	R54720	ASTM A53	B	6.20	20.34	821.41	372.59	61.12	1450	Barnizado	32

Tube (Lotes) 3088-71-16A,3088-74-4A,3088-73-10B,3088-74-4B,3088-73-7A,3088-73-14B,3088-72-11A,3088-71-2B,3088-74-15A,3088-73-7B,3088-71-2A,3088-73-16A,3088-73-11B,3088-73-10A,3088-70-2B,3088-73-14A,3088-70-15B,3088-73-9B,3088-75-6B,3088-75-3A,3088-73-12A,3088-72-12A,3088-74-5B,3088-75-11A,3088-75-5B,3088-71-9B,3088-72-11B,3088-75-7B,3088-75-5A,3088-70-2A,3088-73-12B,3088-72-12B,3088-75-7A,3088-74-2B,3088-73-11A,3088-73-6B,3088-75-8B,3088-75-6A,3088-75-3B,3088-73-13A,3088-74-5A,3088-71-9A,3088-75-11B,3088-70-15A,3088-74-2A,3088-73-13B,3088-72-15A,3088-73-9A,3088-72-9B,3088-75-12B,3088-74-6B,3088-71-16B,3088-72-15B,3088-73-16B,3088-72-14B,3088-72-9A,3088-75-10A,3088-75-10B,3088-72-10B,3088-72-7B,3088-72-14A,3088-72-8A,3088-72-16A,3088-74-8A,3088-72-6A,3088-72-7A,3088-73-6A,3088-72-13A,3088-72-10A,3088-75-8A,3088-74-6A,3088-75-12A,3088-72-13B,3088-74-7B,3088-74-7A,3088-72-8B,3088-74-8B,3088-72-6B,3088-74-15B,3088-72-16B

Chemical Analyses (Análisis Químico)											Mechanical Test (Pruebas mecánicas)					
Heat (Colada)	C	Si	Mn	P	S	V	Cr	Cu	Ni	Mo	MB		W		Elongation (%) (Elongación)	Pruebas No Destructivas UT N10
											Yield Strength (KSI) (Límite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength(KSI) Ultima Tensión			
R54134	0.071	0.034	0.764	0.015	0.006	0.001	0.031	0.017	0.011	0.017	43.84	60.62	66.93		37	ACCEPTED
R54140	0.074	0.023	0.768	0.016	0.003	0.001	0.033	0.007	0.014	0.024	49.06	65.51	66.83		44	ACCEPTED
R54717	0.056	0.020	0.727	0.018	0.008	0.002	0.031	0.015	0.018	0.022	45.92	62.15	66.94		42	ACCEPTED
R54720	0.071	0.021	0.735	0.017	0.008	0.002	0.028	0.014	0.015	0.026	52.52	65.47	66.03		44	ACCEPTED

Forza Steel certifica que los productos descritos en este documento fueron fabricados en cumplimiento con los requerimientos de la especificacion descrita, obteniendo resultados satisfactorios en todas sus pruebas e inspecciones incluidas en los planes de calidad de forza steel para cumplir con los requerimientos del pedido en referencia.

Forza steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.

Certify By (Autorizó)

Ing. Edgardo Eduardo Olivo Hernández  
Control de Calidad y Laboratorio (Responsable)