



MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

FORZA STEEL - PRODUCTION FACILITY :

Carretera Salinas Victoria K.m. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León , México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Packing List	0	Cod (Code):	FPD-PR-01-06
		Edition (Edición):	0
		Date of Rev (Fecha Rev) :	27 Nov 2018
		Page (Hoja):	1/2

CUSTOMER (Cliente)				PURCHASE ORDER (Orden de Compra)				DELIVERY (Remisión)				DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)	
PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A DE C.V.				30311				5049489				18/11/2020		18112020-15538	
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	FORZA WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT (No. Colada)	SPECIFICATION (Especificación Norma)	GRADE (Grado)	LENGTH (Longitud)		MASS (Peso Unitario)		MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostatica (psi))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requerimientos especiales)	TUBE NUMBER (No. Piezas)	
							Metros	Pies	Lbs	Kg					
ERW	OIF 1852	20.000	0.500	R53369	ASTM A53	B	12.20	40.03	4169.43	1891.22	155.12	1067	Barnizado	10	
ERW	OIF 1852	20.000	0.500	R54737	ASTM A53	B	12.20	40.03	4169.43	1891.22	155.12	1067	Barnizado	6	

Tube (Lotes) 1852-11-3,1852-10-10,1852-10-6,1852-7-8,1852-14-4,1852-14-5,1852-14-11,1852-12-3,1852-12-6,1852-14-7,1852-14-8,1852-12-8,1852-14-3,1852-14-10,1852-14-6,1852-12-4

Chemical Analyses (Análisis Químico)											Mechanical Test (Pruebas mecánicas)					
Heat (Colada)	C	Si	Mn	P	S	V	Cr	Cu	Ni	Mo	MB		W		Elongation (%) (Elongación)	Pruebas No Destructivas UT N10
											Yield Strength (KSI) (Limite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength (KSI) (Última Tensión)			
R53369	0.176	0.022	0.758	0.016	0.002	0.001	0.039	0.045	0.024	0.019	50.63	62.24	71.22	32	ACCEPTED	
R54737	0.171	0.016	0.781	0.014	0.002	0.001	0.042	0.032	0.041	0.021	52.45	63.45	73.89	30	ACCEPTED	

Forza Steel certifica que los productos descritos en este documento fueron fabricados en cumplimiento con los requerimientos de la especificacion descrita, obteniendo resultados satisfactorios en todas sus pruebas e inspecciones incluidas en los planes de calidad de forza steel para cumplir con los requerimientos del pedido en referencia.

Forza steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.

Certify By (Autorizó)

Ing. Edgar Eduardo Olivo Hernández
Control de Calidad y Laboratorio (Responsable)



MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

FORZA STEEL - PRODUCTION FACILITY:

Carretera Salinas Victoria K.m. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León , México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Packing List	0	Cod (Code):	FPD-PR-01-06
		Edition (Edición):	0
		Date of Rev (Fecha Rev) :	27 Nov 2018
		Page (Hoja):	2/2

CUSTOMER (Cliente)				PURCHASE ORDER (Orden de Compra)				DELIVERY (Remisión)				DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)	
PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A DE C.V.				30311				5049489				18/11/2020		18112020-15538	
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	FORZA WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT (No. Colada)	SPECIFICATION (Especificación Norma)	GRADE (Grado)	LENGTH (Longitud)		MASS (Peso Unitario)		MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostatica (psi))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requerimientos especiales)	TUBE NUMBER (No. Piezas)	
							Metros	Pies	Lbs	Kg					
ERW	OIF 1852	20.000	0.500	R53369	ASTM A53	B	12.20	40.03	4169.43	1891.22	155.12	1067	Barnizado	10	
ERW	OIF 1852	20.000	0.500	R54737	ASTM A53	B	12.20	40.03	4169.43	1891.22	155.12	1067	Barnizado	6	

Tube (Lotes) 1852-11-3,1852-10-10,1852-10-6,1852-7-8,1852-14-4,1852-14-5,1852-14-11,1852-12-3,1852-12-6,1852-14-7,1852-14-8,1852-12-8,1852-14-3,1852-14-10,1852-14-6,1852-12-4

Chemical Analyses (Análisis Químico)											Mechanical Test (Pruebas mecánicas)					
Heat (Colada)	C	Si	Mn	P	S	V	Cr	Cu	Ni	Mo	MB		W		Elongation (%) (Elongación)	Pruebas No Destructivas UT N10
											Yield Strength (KSI) (Limite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength (KSI) (Última Tensión)			
R53369	0.176	0.022	0.758	0.016	0.002	0.001	0.039	0.045	0.024	0.019	50.63	62.24	71.22		32	ACCEPTED
R54737	0.171	0.016	0.781	0.014	0.002	0.001	0.042	0.032	0.041	0.021	52.45	63.45	73.89		30	ACCEPTED

Forza Steel certifica que los productos descritos en este documento fueron fabricados en cumplimiento con los requerimientos de la especificacion descrita, obteniendo resultados satisfactorios en todas sus pruebas e inspecciones incluidas en los planes de calidad de forza steel para cumplir con los requerimientos del pedido en referencia.

Forza steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.

Certify By (Autorizó)

Ing. Edgar Eduardo Olivo Hernández
Control de Calidad y Laboratorio (Responsable)