



**MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM**

FORZA STEEL - PRODUCTION FACILITY :

Carretera Salinas Victoria K.m. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León , México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Packing List	0	Cod (Code):	FPD-PR-01-06
		Edition (Edición):	0
		Date of Rev (Fecha Rev) :	27 Nov 2020
		Page (Hoja):	1/1

CUSTOMER (Cliente)					PURCHASE ORDER (Orden de Compra)				DELIVERY (Remisión)			DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)
PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A DE C.V.					29731				5045246			15/05/2020		14052020-12018
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	FORZA WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT (No. Colada)	SPECIFICATI ON (Especificació n Norma)	GRADE (Grado)	LENGTH (Longitud)		MASS (Peso Unitario)		MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostatica (psi))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requerimientos especiales)	TUBE NUMBER (No. Piezas)
							Metros	Pies	Lbs	Kg				
ERW	OIF 3062	6.625	0.280	201958	ASTM A53	B	6.20	20.34	379.80	172.27	28.26	1805	Barnizado	76
ERW	OIF 3062	6.625	0.280	305128	ASTM A53	B	6.20	20.34	379.80	172.27	28.26	1805	Barnizado	98

Tu  
be  
(L  
ot  
es  
)

3062-28-32,3062-28-30,3062-28-33,3062-26-26,3062-29-40,3062-29-27,3062-30-2,3062-29-19,3062-30-6,3062-29-21,3062-29-15,3062-29-30,3062-29-28,3062-30-3,3062-29-43,3062-29-13,3062-21-3,3062-29-17,3062-31-20,3062-31-10,3062-29-23,3062-29-16,3062-29-51,3062-31-16,3062-31-9,3062-32-35,3062-29-20,3062-29-41,3062-29-4,3062-28-34,3062-28-31,3062-29-29,3062-29-18,3062-29-22,3062-29-46,3062-32-31,3062-32-30,3062-30-1,3062-29-45,3062-32-43,3062-29-44,3062-32-36,3062-29-42,3062-21-4,3062-27-39,3062-31-14,3062-31-12,3062-32-44,3062-32-32,3062-36-40,3062-36-38,3062-32-37,3062-32-34,3062-28-40,3062-30-10,3062-29-32,3062-29-5,3062-28-35,3062-21-7,3062-31-13,3062-27-30,3062-30-7,3062-30-11,3062-29-25,3062-29-24,3062-29-31,3062-28-41,3062-29-49,3062-34-3,3062-29-14,3062-28-42,3062-29-39,3062-29-2,3062-29-47,3062-32-42,3062-32-40,3062-28-48,3062-35-11,3062-33-46,3062-29-48,3062-38-13,3062-35-12,3062-35-5,3062-33-52,3062-28-46,3062-34-7,3062-32-39,3062-31-15,3062-36-46,3062-29-1,3062-34-1,3062-33-50,3062-35-6,3062-38-12,3062-35-10,3062-36-44,3062-34-6,3062-35-18,3062-35-9,3062-33-49,3062-27-52,3062-38-11,3062-38-26,3062-36-33,3062-38-22,3062-36-43,3062-34-8,3062-31-18,3062-30-9,3062-36-35,3062-32-38,3062-38-18,3062-38-31,3062-38-15,3062-38-21,3062-36-34,3062-36-36,3062-38-49,3062-38-35,3062-38-30,3062-35-15,3062-38-34,3062-36-47,3062-35-25,3062-38-28,3062-36-37,3062-31-17,3062-30-8,3062-38-20,3062-35-7,3062-36-42,3062-37-25,3062-35-14,3062-35-17,3062-38-14,3062-39-1,3062-28-49,3062-35-16,3062-38-33,3062-38-39,3062-38-36,3062-38-10,3062-35-19,3062-32-41,3062-39-3,3062-41-4,3062-41-3,3062-39-6,3062-40-52,3062-41-6,3062-39-5,3062-38-40,3062-34-5,3062-33-51,3062-36-3,3062-41-1,3062-31-11,3062-35-8,3062-34-4,3062-32-33,3062-38-29,3062-33-45,3062-38-38,3062-41-5,3062-40-51,3062-39-4,3062-39-7,3062-38-17,3062-36-41,3062-38-37,3062-35-13,3062-36-39,3062-31-19,3062-28-36

Chemical Analyses (Análisis Químico)											Mechanical Test (Pruebas mecánicas)					
Heat (Colada)	C	Si	Mn	P	S	V	Cr	Cu	Ni	Mo	MB		W		Elongation (%) (Elongación)	Pruebas No Destructivas UT N10
											Yield Strength (KSI) (Limite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Ultima tensión)	Tensile Stregth(KSI) Ultima Tensión			
201958	0.176	0.113	0.828	0.012	0.004	0.001	0.020	0.018	0.008	0.001	76.50	72.80	76.50		37	ACCEPTED
305128	0.174	0.114	0.861	0.007	0.005	0.001	0.025	0.054	0.020	0.002	58.80	72.40	77.10		38	ACCEPTED

Forza Steel certifica que los productos descritos en este documento fueron fabricados en cumplimiento con los requerimientos de la especificacion descrita, obteniendo resultados satisfactorios en todas sus pruebas e inspecciones incluidas en los planes de calidad de forza steel para cumplir con los requerimientos del pedido en referencia.

Forza steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.

Certify By (Autorizó)

Ing. Edgar Eduardo Olivo Hernández  
Control de Calidad y Laboratorio  
(Responsable)