



**Forja Especializada**  
S.A. de C.V.

**CERTIFICADO DE CALIDAD N° 19283-1**

Av. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 07290 Ciudad de México. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : 62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV

el material de la factura 19461 de fecha 08/03/2019 03:25:06 p. m.

**ANÁLISIS QUÍMICO**

**PRUEBAS FÍSICAS**

CANT	DESCRIPCIÓN	HT	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	A	B	C	D NORMA
50	TÉE RECTA DE 51 MM CEDULA 40	60546	0.19	0.2	0.86	0.008	0.019	0.08	0.06	0.03	41	53	34	134 ASTM/ASME A234 WP8

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

TODO EL MATERIAL AMPARADO EN EL PRESENTE CERTIFICADO ES DE FABRICACION NACIONAL

en expresadas en:  
= Fluencia Kg/mm<sup>2</sup>  
= Resistencia Kg/mm<sup>2</sup>  
= Alargamiento %  
ureza HRB

Acero al Carbon:  
Cumple con normas NACE-MR0103-2015 y MR0175  
Cumple con ASME/SA 234 WPB 2017  
Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9  
Niple suaje de acuerdo con mss-sp-95  
Tubería ASTM A-106 Como materia Prima  
CU < .40 ; V < .08  
Pre-formado a Temp. Ambiente  
Formado Final 650°C-750°C. Enfriamiento  
Lento en Horno fully killed steel

Acero Inoxidable  
Cumple con norma ASTM A403 WP  
10a edición del año 2015  
Cumple con ASME/SA 403 WP-2018  
Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9  
Pre-formado a Temp. Ambiente  
Formado Final a Temp Ambiente  
Tratamiento Térmico 1060° C  
Enfriamiento Busco en Agua

Certificamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que reporta el fabricante de la materia prima

Cualquier tachadura o enmendadura en cualquier parte del cuerpo del certificado anula en su totalidad la validez del presente certificado

**CONTROL DE CALIDAD**  
ING. JOSE MARIA FERRE SAGARRA