



Forja Especializada
S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD N° 19283-1

Av. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 07290 Ciudad de México. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : 62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV el material de la factura 19389 de fecha 25/02/2019 03:10:51 p. m.

ANALISIS QUIMICO

PRUEBAS FISICAS

CANT	DESCRIPCION	HT	C	Si	Mn	P	S	Cr	NI	Mo	A	B	C	D NORMA
300	CODO DE 25 MM X 90° CEDULA 40	46265	0.16	0.25	1.08	0.014	0.001	0.04	0.024	0.03	46.5	58.9	43.9	179 ASTM/ASME A234 WPB
50	RED. CONC. DE 102 X 51 MM CEDULA 80	49244	0.17	0.22	1.09	0.016	0.003	0.04	0.039	0.01	30.06	49.03	35.9	131 ASTM/ASME A 234 WPB

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

TODO EL MATERIAL AMPARADO EN EL PRESENTE CERTIFICADO ES DE FABRICACION NACIONAL

Son expresadas en:
A=Fluencia Kg/mm²
B=Resistencia Kg/mm²
C= Alargamiento %
Dureza HRB

Acero al Carbon:
Cumple con normas NACE-MR0103-2015 y MR0175
Cumple con ASME/SA 234 WPB 2017
Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
Niple suaje de acuerdo con mss-sp-95
Tuberia ASTM A-106 Como materia Prima
CU < .40; V < .08
Pre-formado a Temp. Ambiente
Formado Final 650°C-750°C Enfriamiento
Lento en Horno fully killed steel

Acero Inoxidable
Cumple con norma ASTM A403 WP
10a edición del año 2015
Cumple con ASME/SA 403 WP-2018
Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
Pre-formado a Temp. Ambiente
Formado Final a Temp Ambiente
Tratamiento Termico: 060° C
Enfriamiento Busco en Agua

Certificamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente , siendo la composicion del material la que reporta el fabricante de la materia prima

Calquier tachadura o enmendadura en cualquier parte del cuerpo del certificado anula en su totalidad la validez del presente certificado

CONTROL DE CALIDAD
ING. JOSE MARIA FERRE SAGARRA

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.