



Forja Especializada
S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD N° 18983

Av. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 07290 Ciudad de México. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : **62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV** el material de la factura **18983** de fecha **30/11/2018 04:37:17 p. m.**

ANALISIS QUIMICO

PRUEBAS FISICAS

CANT.	DESCRIPCION	HT	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	A	B	C	D NORMA
100	CODO DE 25 MM X 90° CEDULA 40	46265	0.16	0.25	1.08	0.014	0.001	0.04	0.024	0.03	46.5	58.9	43.9	179 ASTM/ASME A234 WPB
300	CODO DE 32 MM X 90° CEDULA 40	26149	0.015	0.17	0.62	0.013	0.001	0.03	0.03	0.017	31	43	46	70 ASTM/ASME A234 WPB
200	CODO DE 38 MM X 90° CEDULA 40	47178	0.17	0.23	1.07	0.01	0.016	0.03	0.015	0.01	35.91	51.24	28.1	141 ASTM/ASME A234 WPB
100	CODO DE 51 MM X 90° CEDULA 40	60546	0.19	0.2	0.86	0.008	0.019	0.08	0.06	0.03	41	53	34	134 ASTM/ASME A234 WPB
100	CODO DE 51 MM X 90° CEDULA 80	30585	0.22	0.2	0.86	0.007	0.001	0.07	0.06	0.004	242	425	39	80.5 ASTM/ASME A 234 WPB
10	TAPON CAPA DE 102 MM CEDULA 40	3400	0.18	0.31	0.76	0.008	0.001	0.001	0.02	0.008	36	54	38	142 ASTM/ASME A234 WPB
20	TAPON CAPA DE 152 MM CEDULA 40	4437	0.18	0.31	0.76	0.008	0.002	0.008	0.02	0.008	34.2	51.1	41	139 ASTM/ASME A234 WPB
20	TAPON CAPA DE 152 MM CEDULA 80	37364	0.159	0.23	1.09	0.015	0.003	0.04	0.06	0.03	33	49	36	170 ASTM/ASME A234 WPB
20	TAPON CAPA DE 203 MM CEDULA 40	30029	0.18	0.29	0.68	0.01	0.001	0.008	0.06	0.004	34	50.74	40	139 ASTM/ASME A234 WPB
20	TAPON CAPA DE 203 MM CEDULA 80	37096	0.125	0.2	1.06	0.015	0.004	0.07	0.05	0.023	35	45	50	81 ASTM/ASME A234 WPB
10	TAPON CAPA DE 76 MM CEDULA 40	4386	0.2	0.22	0.92	0.009	0.019	0.02	0.02	0.007	37.2	47.7	34	131 ASTM/ASME A234 WPB

Documento Elaborado por: **FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.**

TODO EL MATERIAL AMPARADO EN EL PRESENTE CERTIFICADO ES DE FABRICACION NACIONAL

Son expresadas en:
A=Fluencia Kg/mm2
B=Resistencia Kg/mm2
C= Alargamiento - %
Dureza HRB

Acero al Carbon:
Cumple con normas NACE-MR0103-2015 y MR0175
Cumple con ASME/SA 234 WPB 2017
Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
Niple suaje de acuerdo con mss-sp-95
Tubería ASTM A-106 Como materia Prima
CU < .40 ; V < .08
Pre-formado a Temp. Ambiente
Formado Final 650°C-750°C Enfriamiento
Lento en Horno fully killed steel

Acero Inoxidable
Cumple con norma ASTM A403 WP
10a edición del año 2015
Cumple con ASME/SA 403 WP-2017
Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
Pre-formado a Temp. Ambiente
Formado Final a Temp Ambiente
Tratamiento Termico 1060° C
Enfriamiento Busco en Agua

Certificamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que reporta el fabricante de la materia prima
Cualquier tachadura o enmendadura en cualquier parte del cuerpo del certificado anula en su totalidad la validez del presente certificado

CONTROL DE CALIDAD
ING. JOSE MARIA FERRE SAGARRA

Documento Elaborado por: **FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.**