

EA-109064

9



Forja Especializada
S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD N° **17793**

Av. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 07290 Ciudad de México. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : 62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV

el material de la factura 17793 de fecha 22/05/2018 09:50:00 a. m.

ANALISIS QUIMICO

PRUEBAS FISICAS

CANT	DESCRIPCION	HT	C	Si	Mn	P	S	Cr	NI	Mo	A	B	C	D NORMA
6	RED. CONC. DE 152 X 76 MM CEDULA 40	4437	0.18	0.31	0.76	0.008	0.002	0.008	0.02	0.008	34.2	51.1	41	139 ASTM/ASME A234 WPB
18	RED. CONC. DE 152 X 76 MM CEDULA 80	37364	0.159	0.23	1.09	0.015	0.003	0.04	0.06	0.03	33	49	36	170 ASTM/ASME A234 WPB

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

sonr expresadas en:
A=Fluencia Mpa
B=Resistencia Mpa
C= Alargamiento - %
D= Dureza -HB-

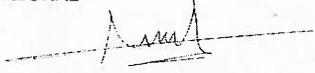
Acero al Carbon:
-Cumple con normas NACE-MR0103-2015 y MR0175
Cumple con ASME/SA 234 WPB 2015
Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
Niple suaje de acuerdo con mss-sp-95
Tubería ASTM A-106 Como materia Prima
CU < .40; V < .08
Pre-formado a Temp. Ambiente
Formado Final 650°C-750°C Enfriamiento
Lento en Horno fully killed steel

TODO EL MATERIAL AMPARADO EN EL PRESENTE CERTIFICADO ES DE FABRICACION NACIONAL

Acero Inoxidable
Cumple con norma ASTM A403 WP
10a edición del año 2015
Cumple con ASME/SA 403 WP-2015
Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
Pre-formado a Temp. Ambiente
Formado Final a Temp Ambiente
Tratamiento Termico 1060° C
Enfriamiento Busco en Agua

Certificamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que reporta el fabricante de la materia prima

Calquier tachadura o enmendadura en cualquier parte del cuerpo del certificado anula en su totalidad la validez del presente certificado.


CONTROL DE CALIDAD
ING. JOSE MARIA FERRE SAGARRA

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.