



Forja Especializada

S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD N° 22408

Av. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 072290 Ciudad de México. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : 62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV

el material de la factura 22408

de fecha 19/01/2021 12:28:00 p. m.

ANALISIS QUIMICO

PRUEBAS FISICAS

CANT	DESCRIPCION	HT	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	A	B	C	D NORMA
100	CODO DE 25 MM X 90° CEDULA 40	46265	0.16	0.25	1.08	0.014	0.001	0.04	0.024	0.03	46.5	58.9	43.9	179 ASTM/ASME A234 WPB
200	CODO DE 32 MM X 90° CEDULA 40	26149	0.015	0.17	0.62	0.013	0.001	0.03	0.03	0.017	31	43	46	70 ASTM/ASME A234 WPB
50	CODO DE 51 MM X 90° CEDULA 80	30585	0.22	0.2	0.86	0.007	0.001	0.07	0.06	0.004	242	425	39	80.5 ASTM/ASME A 234 WPB
10	RED. CONC. DE 102 X 76 MM CEDULA 40	3400	0.18	0.31	0.76	0.008	0.001	0.001	0.02	0.008	36	54	38	142 ASTM/ASME A234 WPB
5	RED. CONC. DE 127 X 102 MM CEDULA 40	4438	0.19	0.3	0.76	0.008	0.002	0.008	0.04	0.001	39	52	39	143 ASTM/ASME A234 WPB
10	RED. CONC. DE 152 X 102 MM CEDULA 40	4437	0.18	0.31	0.76	0.008	0.002	0.008	0.02	0.008	34.2	51.1	41	139 ASTM/ASME A234 WPB
10	RED. CONC. DE 152 X 102 MM CEDULA 80	37364	0.159	0.23	1.09	0.015	0.003	0.04	0.06	0.03	33	49	36	170 ASTM/ASME A234 WPB
10	RED. CONC. DE 152 X 76 MM CEDULA 40	4437	0.18	0.31	0.76	0.008	0.002	0.008	0.02	0.008	34.2	51.1	41	139 ASTM/ASME A234 WPB
10	RED. CONC. DE 152 X 76 MM CEDULA 80	37364	0.159	0.23	1.09	0.015	0.003	0.04	0.06	0.03	33	49	36	170 ASTM/ASME A234 WPB
20	RED. CONC. DE 76 X 51 MM CEDULA 40	4386	0.2	0.22	0.92	0.009	0.019	0.02	0.02	0.007	37.2	47.7	34	131 ASTM/ASME A234 WPB
5	RED. CONC. DE 76 X 65 MM CEDULA 80	20418	0.16	0.23	1.09	0.014	0.001	0.04	0.029	0.008	33.3	50.62	31	134 ASTM/ASME A 234 WPB
10	TEE RECTA DE 32 MM CEDULA 40	26149	0.015	0.17	0.62	0.013	0.001	0.03	0.03	0.017	31	43	46	70 ASTM/ASME A234 WPB
10	TEE RECTA DE 65 MM DE DULA 40	2547	0.18	0.33	0.76	0.01	0.01	0.08	0.03	0.009	35.9	50.2	33	132 ASTM/ASME A234 WPB

on expresadas en: rado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

TODO EL MATERIAL AMPARADO EN EL PRESENTE CERTIFICADO ES DE FABRICACION NACIONAL

= Resistencia Kg/mm²
 = Alargamiento - %
 uera HB
 A D E N D A :
 Cu .050
 V .001

Acero al Carbon: Cumple con las normas: NACE-MR0103-2015 Y MR0175 ISO 15156, ASME/SA 234 WPB 2019, Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9, NFR-096-PEMEX-2010, Niple suale de acuerdo con mss-sp-95
 Preformado a Temp. Ambiente, Formado Final entre 650 y 750°C
 Material normalizado posterior al formado

Acero Inoxidable
 Cumple con norma ASTM A403 WP 10a edicion del año 2015
 Cumple con ASME/SA 403 WP-2019
 Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
 Pre-formado a Temp. Ambiente
 Formado Final a Temp. Ambiente
 Enfriamiento Termico 1060° C
 Enfriamiento Busco en Agua

Certificamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que reporta el fabricante de la materia prima
 Calquier tachadura o emmendadura en cualquier parte del cuerpo del certificado anula en su totalidad la validez del presente certificado

CONTROL DE CALIDAD
 ING. JOSE MARIA FERRE SAGARRA

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.