



Forja Especializada S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD N° 21869

Av. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 072290 Ciudad de México. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : 62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV

el material de la factura 21869

de fecha

10/09/2020 01:34:54 p. m.

ANALISIS QUIMICO

PRUEBAS FISICAS

CANT.	DESCRIPCION	HT	C	SI	Mn	P	S	Cr	NI	Mo	A	B	C	D NORMA
300	CODO DE 38 MM X 90° CEDULA 40	47178	0.17	0.23	1.07	0.01	0.016	0.03	0.015	0.01	35.91	51.24	28.1	141 ASTM/ASME A234 WPB
30	CODO DE 65 MM X 90° CEDULA 80	17532	0.17	0.27	1.1	0.015	0.003	0.04	0.05	0.03	50	58	28	132 ASTM/ASME A234 WPB
10	RED. CONC. DE 152 X 102 MM CEDULA 40	4437	0.18	0.31	0.76	0.008	0.002	0.008	0.02	0.008	34.2	51.1	41	139 ASTM/ASME A234 WPB
50	RED. CONC. DE 76 X 51 MM CEDULA 40	4386	0.2	0.22	0.92	0.009	0.019	0.02	0.02	0.007	37.2	47.7	34	131 ASTM/ASME A234 WPB

ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

TODO EL MATERIAL AMPARADO EN EL PRESENTE CERTIFICADO ES DE FABRICACION NACIONAL

Acero al Carbono:

Cumple con normas NACE-MR0103-2015 y MR0175

Cumple con ASME/SA 234 WPB 2019

Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9

Niple suaje de acuerdo con mss-sp-95

Tubería ASTM A-106 Como materia Prima

CU < 40 : V < .08

Pre-formado a Temp Ambiente

Formado Final 650°C-750°C Enfriamiento

Lleno en Horno July Killed Steel

Acero Inoxidable

Cumple con norma ASTM A403 WP

10a edición del año 2015

Cumple con ASME/SA 403 WP-2019

Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9

Pre-formado a Temp Ambiente

Formado Final a Temp Ambiente

Tratamiento Termico 1060° C

Enfriamiento Buzco en Agua

Certificamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que reporta el fabricante de la materia prima

Cualquier tachadura o enmendadura en cualquier parte del cuerpo del certificado anula en su totalidad la validez del presente certificado

CONTROL DE CALIDAD

ING. JOSE MARLA FERRE SAGARRA

Documento Elaborado por FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.