



Forja Especializada S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD N° 21482

Av. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 07290 Ciudad de México. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : 62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV

el material de la factura 21482

de fecha

02/06/2020 04:00:00 p. m.

ANALISIS QUIMICO

PRUEBAS FISICAS

CANT	DESCRIPCION	HT	C	SI	Mn	P	S	Cr	NI	Mo	A	B	C	D NORMA
300	CODO DE 38 MM X 90° CEDULA 40	47178	0.17	0.23	1.07	0.01	0.016	0.03	0.015	0.01	35.91	51.24	28.1	141 ASTM/ASME A234 WPB
50	CODO DE 38 MM X 90° CEDULA 80	49186	0.11	0.25	1.03	0.012	0.003	0.04	0.04	0.02	32	46	47	134 ASTM/ASME A234 WPB
100	CODO DE 51 MM X 90° CEDULA 40	60546	0.19	0.2	0.86	0.008	0.019	0.08	0.06	0.03	41	53	34	134 ASTM/ASME A234 WPB

ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

TODO EL MATERIAL AMPARADO EN EL PRESENTE CERTIFICADO ES DE FABRICACION NACIONAL

Acero al Carbon:

Cumple con normas NACE-MR0103-2015 y MR0175

Cumple con ASME/SA 234 WPB 2017

Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9

Miple suaje de acuerdo con miss-sp-95

Tuberia ASTM A-106 Como materia Prima

CU < .40 : V < .08

Pre-formado a Temp. Ambiente

Formado Final 650°C-750°C. Enfriamiento

Lleno en Horno fully killed steel

Acero Inoxidable

Cumple con norma ASTM A403 WP

10a edicion del año 2015

Cumple con ASME/SA 403 WP-2019

Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9

Pre-formado a Temp. Ambiente

Formado Final a Temp Ambiente

Enfriamiento a 1060° C

Enfriamiento Busco en Agua

Certificamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composicion del material la que reporta el fabricante de la materia prima

Cualquier tachadura o enmendadura en cualquier parte del cuerpo del certificado anula en su totalidad la validez del presente certificado

CONTROL DE CALIDAD

ING. JOSE MARIA FERRE SAGARRA

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.