

CERTIFICADO DE CALIDAD Nº

Av. Puerto de Mazatlan nº 279 Col. La Pastora C.P. 07290 Ciudad de México. Tel. 22272430 fesa@ prodigy.net.mx

Certificalitios d. 02 FLUS RIVINOS		63 DI ESA ANAHIJAC Y CTAS SA DE CV				el material de la factura 21417	ial de la	factura	2141		de fecha	a	14/0	5	14/05/2020 10:03:35 a.m.
ANALISIS COUNTICO HT C SI Min P S Cr CODO DE 19 MM X 90° CEDULA 40 CODO DE 38 MM X 90° CEDULA 40 TAPON CAPA DE 152 MM CEDULA 80 ANALISIS COUNTICO HT C SI Min P S Cr 21102 0.16 0.25 1.1 0.008 0.001 0.03 0.04	ertificamos a :	62 PLESA ANAHOAC I CIAS. 35 DE CV			Ì	1					3	1	PR	PRUEBAS	PRUEBAS FISICAS
DESCRIPCION HT C SI Mn P S Cr CODO DE 19 MM X 90° CEDULA 40 21102 0.16 0.25 1.1 0.008 0.001 0.03 CODO DE 38 MM X 90° CEDULA 40 47178 0.17 0.23 1.07 0.01 0.016 0.03 TAPON CAPA DE 152 MM CEDULA 80 37364 0.159 0.23 1.09 0.015 0.003 0.04		ANALISIS QUIMIC	0									1			
DESCRIPCION 21102 0.16 0.25 1.1 0.008 0.001 0.03 CODO DE 19 MM X 90° CEDULA 40 21102 0.16 0.25 1.1 0.008 0.001 0.03 CODO DE 38 MM X 90° CEDULA 40 47178 0.17 0.23 1.07 0.01 0.016 0.03 TAPON CAPA DE 152 MM CEDULA 80 37364 0.159 0.23 1.09 0.015 0.003 0.04				0	S.	Mn	סי	S	Ω	NI Mo		ó	Mo A		
CODO DE 19 MM X 90° CEDULA 40 21102 0.16 0.25 1.1 0.008 0.001 0.03 CODO DE 38 MM X 90° CEDULA 40 47178 0.17 0.23 1.07 0.01 0.016 0.03 TAPON CAPA DE 152 MM CEDULA 80 37364 0.159 0.23 1.09 0.015 0.003 0.04	CANT	DESCRIPCION							000	0 03		2			01 36 51 27 127 ASTM/ASME A234 WPB
CODO DE 38 MM X 90° CEDULA 40 47178 0.17 0.23 1.07 0.01 0.016 0.03 TAPON CAPA DE 152 MM CEDULA 80 37364 0.159 0.23 1.09 0.015 0.003 0.04	200 .	CODO DE 19 MM X 90° CEDULA 40	21102	0.16	0.25	1.1	0.008	0.001	0.03	0.03	0.0	F			,
CODO DE 38 MM X 90° CEDULA 40 47170 0.17 0.27 1.09 0.015 0.003 0.04 TAPON CAPA DE 152 MM CEDULA 80 37364 0.159 0.23 1.09 0.015 0.003 0.04			47170	0 17		1 07	0.01	0.016	0.03	0.015	0.0		1 35.91	1 35.91 51.24	0.01 35.91 51.24 28.1 141 ASIM/ASME AZJT WFO
TAPON CAPA DE 152 MM CEDULA 80 37364 0.159 0.23 1.09 0.015 0.003 0.04	200	CODO DE 38 MM X 90° CEDULA 40	7/1/0								,				
	20	TAPON CAPA DE 152 MM CEDULA 80	37364	0.159	0.23	1.09		0.003	0.04	0.06	0.03	U.S		33	33 43 30

\ ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

Niple suaje de acuerdo con mass-sp-95
Tuberia ASTM A-106 Como materia Prima
CU < 40: V < .08
Pre-formado a Temp. Ambiente
Formado Final 650°C-750°C Enfriamiento
Llento en Horno fully killed steel Acero al Carbon:
Cumple con ASME/SA 234 WPB 2017
Cumple con ASME/SA 234 WPB 2017
Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9

TODO EL MATERIAL AMPARADO EN EL PRESENTE CERTIFICADO ES DE FABRICACION NACIONAL

Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9 Pre-formado a Temp. Ambiente Cumple con ASME/SA 403 WP-2019 Cumple con norma ASTM A403 WP Acero Inoxidable Formado Final a Temp Ambiente Tratamiento Termico1060° C 10a edición del año 2015

Enfriamiento Busco en Agua

prima Calquier tachadura o enmendadura en cualqueir parte del cuerpo del certificado anula en su totalidad la Certificamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente , siendo la composicion del material la que reporta el fabricante de la materia

> ING. JOSE MARIA FERRE SAGARRA CONTROL DE CALIDAD

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

B=Resistencia Kg/mm2 C= Alargamiento - % Son expresadas en: A=Fluencia Kg/mm²

validez del presente certificado