



Forja Especializada S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD N° 21091

Av. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 07290 Ciudad de México. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : 62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV

el material de la factura 21091

de fecha

19/02/2020 01:44:29 p. m.

ANALISIS QUIMICO

PRUEBAS FISICAS

CANT	DESCRIPCION	HT	C	SI	Mn	P	S	Cr	NI	Mo	A	B	C	D NORMA
100	CODO DE 13 MM X 90° CEDULA 40	30	0.12	0.25	1.07	0.001	0.001	0.04	0.04	0.03	35	48	37	138 ASTM/ASME A234 WPB
4	CODO DE 51 MM X 90 CEDULA XXS	101723	0.17	0.28	0.65	0.008	0.004	0.06	0.04	0.041	32	59	54	82 ASTM/ASME A234 WPB
80	RED. CONC. DE 102 X 51 MM CEDULA 40	3400	0.18	0.31	0.76	0.008	0.001	0.001	0.02	0.008	36	54	38	142 ASTM/ASME A234 WPB

ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

TODO EL MATERIAL AMPARADO EN EL PRESENTE CERTIFICADO ES DE FABRICACION NACIONAL

Son expresadas en:

- A=Fluencia MPa
- B=Resistencia MPa
- C= Alargamiento - %
- Dureza HRB

Acero al Carbon:
Cumple con normas NACE-MR01-03-2015 y MR0175
Cumple con ASME/SA 234 WPB 2017
Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
Niple suaje de acuerdo con mss-sp-95
Tubería ASTM A-106 Como materia Prima
CU < 40 ; V < .08
Pre-formado a Temp Ambiente
Formado Final 650°C-750°C Enfriamiento
Lleno en Horno fully killed steel

Acero Inoxidable
Cumple con norma ASTM A403 WP
10a edición del año 2015
Cumple con ASME/SA 403 WP-2019
Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
Pre-formado a Temp Ambiente
Formado Final a Temp Ambiente
Tratamiento Termico 1050° C
Enfriamiento Busco en Agua

Certificamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que reporta el fabricante de la materia prima
Cualquier tachadura o enmendadura en cualquier parte del cuerpo del certificado anula en su totalidad la validez del presente certificado

CONTROL DE CALIDAD

ING. JOSE MARIA FERRE SAGARRA

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.