



Forja Especializada S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD N° 21035

Av. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 07290 Ciudad de México. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : 62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV

el material de la factura 21035

de fecha

07/02/2020 04:26:58 p. m.

ANÁLISIS QUÍMICO

PRUEBAS FÍSICAS

CANT.	DESCRIPCION	HT	C	SI	Mn	P	S	Cr	NI	Mo	A	B	C	D NORMA
100	CODO DE 19 MM X 90° CEDULA 40	21102	0.16	0.25	1.1	0.008	0.001	0.03	0.03	0.01	36	51	27	127 ASTM/ASME A234 WPB
200	CODO DE 38 MM X 90° CEDULA 40	47178	0.17	0.23	1.07	0.01	0.016	0.03	0.015	0.01	35.91	51.24	28.1	141 ASTM/ASME A234 WPB
100	CODO DE 51 MM X 90° CEDULA 80	30585	0.22	0.2	0.86	0.007	0.001	0.07	0.06	0.004	242	425	39	80.5 ASTM/ASME A 234 WPB
2	CODO DE 51 MM X 90 CEDULA XXS	101723	0.17	0.28	0.65	0.008	0.004	0.06	0.04	0.041	32	59	54	82 ASTM/ASME A234 WPB
80	RED. CONC. DE 102 X 51 MM CEDULA 40	3400	0.18	0.31	0.76	0.008	0.001	0.001	0.02	0.008	36	54	38	142 ASTM/ASME A234 WPB
30	RED. CONC. DE 102 X 76 MM CEDULA 40	3400	0.18	0.31	0.76	0.008	0.001	0.001	0.02	0.008	36	54	38	142 ASTM/ASME A234 WPB
20	RED. CONC. DE 102 X 76 MM CEDULA 80	49244	0.17	0.22	1.09	0.016	0.003	0.04	0.039	0.01	30.06	49.03	35.9	131 ASTM/ASME A 234 WPB
30	RED. CONC. DE 76 X 51 MM CEDULA 40	4386	0.2	0.22	0.92	0.009	0.019	0.02	0.02	0.007	37.2	47.7	34	131 ASTM/ASME A234 WPB

ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

TODO EL MATERIAL AMPARADO EN EL PRESENTE CERTIFICADO ES DE FABRICACION NACIONAL

Son expresadas en:
A=Fluencia MPa
B=Resistencia MPa
C= Alargamiento
Dureza HRB

Acero al Carbon:
Cumple con normas NACE-MR0103-2015 y WR0175
Cumple con ASME/SA 234 WPB 2017
Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
Niple suaje de acuerdo con mss-sp-95
Tuberia ASTM A-106 Como materia Prima
CU < 40 : V < 08
Pre-formado a Temp. Ambiente
Formado Final 650°C-750°C. Enfriamiento
Lento en Horno fully killed steel

Acero Inoxidable
Cumple con norma ASTM A403 WP
10a edición del año 2015
Cumple con ASME/SA 403 WP-2019
Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
Pre-formado a Temp. Ambiente
Formado Final a Temp Ambiente
Tratamiento Termico 1060° C

Certificamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que reporta el fabricante de la materia prima
Cualquier tachadura o empujadura en cualquier parte del cuerpo del certificado anula en su totalidad la validez del presente certificado

CONTROL DE CALIDAD
ING. JOSE MARÍA FERRE SAGARRA

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.