



Forja Especializada
S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD N° 20858

Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 07290 Ciudad de México. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : 62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV el material de la factura 20858 de fecha 19/12/2019 11:31:12 a. m.

CANT.	DESCRIPCION	ANALISIS QUIMICO										PRUEBAS FISICAS			
		HT	C	Si	Mn	P	S	Cr	NI	Mo	A	B	C	D NORMA	
20	RED. CONC. DE 102 X 76 MM CEDULA 40	3400	0.18	0.31	0.76	0.008	0.001	0.001	0.02	0.008	36	54	38	142 ASTM/ASME A234 WPB	
20	RED. CONC. DE 152 X 102 MM CEDULA 40	4437	0.18	0.31	0.76	0.008	0.002	0.008	0.02	0.008	34.2	51.1	41	139 ASTM/ASME A234 WPB	
20	RED. CONC. DE 152 X 76 MM CEDULA 40	4437	0.18	0.31	0.76	0.008	0.002	0.008	0.02	0.008	34.2	51.1	41	139 ASTM/ASME A234 WPB	
10	RED. CONC. DE 51 X 38 MM CEDULA 40	60546	0.19	0.2	0.86	0.008	0.019	0.08	0.06	0.03	41	53	34	134 ASTM/ASME A234 WPB	
10	RED. CONC. DE 51 X 38 MM CEDULA 40	60546	0.19	0.2	0.86	0.008	0.019	0.08	0.06	0.03	41	53	34	134 ASTM/ASME A234 WPB	
20	RED. CONC. DE 65 X 51 MM CEDULA 40	2547	0.18	0.33	0.76	0.01	0.01	0.08	0.03	0.009	35.9	50.2	33	132 ASTM/ASME A234 WPB	
20	RED. CONC. DE 76 X 51 MM CEDULA 80	20418	0.16	0.23	1.09	0.014	0.001	0.04	0.029	0.008	33.3	50.62	31	134 ASTM/ASME A 234 WPB	
20	TEE RECTA DE 65 MM DEDULA 40	2547	0.18	0.33	0.76	0.01	0.01	0.08	0.03	0.009	35.9	50.2	33	132 ASTM/ASME A234 WPB	
50	TEE RECTA DE 76 MM CEDULA 40	4386	0.2	0.22	0.92	0.009	0.019	0.02	0.02	0.007	37.2	47.7	34	131 ASTM/ASME A234 WPB	
20	TEE RECTA DE 76 MM CEDULA 80	20418	0.16	0.23	1.09	0.014	0.001	0.04	0.029	0.008	33.3	50.62	31	134 ASTM/ASME A 234 WPB	
30	TEE RECTA DE 76 MM CEDULA 80	20418	0.16	0.23	1.09	0.014	0.001	0.04	0.029	0.008	33.3	50.62	31	134 ASTM/ASME A 234 WPB	
20	TEE RECTA DE 76 MM CEDULA 80	20418	0.16	0.23	1.09	0.014	0.001	0.04	0.029	0.008	33.3	50.62	31	134 ASTM/ASME A 234 WPB	
30	TEE RECTA DE 76 MM CEDULA 80	20418	0.16	0.23	1.09	0.014	0.001	0.04	0.029	0.008	33.3	50.62	31	134 ASTM/ASME A 234 WPB	

presadas en:
encia Kg/mm2
istencia Kg/mm2
rgamiento %
HRB

ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

Acero al Carbon:
Cumple con normas NACE-MR0103-2015 y MR0175
Cumple con ASME/SA 234 WPB 2017
Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
Niple suaje de acuerdo con mss-sp-95
Tuberia ASTM A-106 Como materia Prima
CU < 40, V < .08
Pre-formado a Temp. Ambiente
Formado Final 650°C-750°C Enfriamiento
Lento en Horno fully killed steel

TODO EL MATERIAL AMPARADO EN EL PRESENTE CERTIFICADO ES DE FABRICACION NACIONAL

Acero Inoxidable
Cumple con norma ASTM A403 WP
10a edición del año 2015
Cumple con ASME/SA 403 WP-2018
Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
Pre-formado a Temp. Ambiente
Formado Final a Temp Ambiente
Tratamiento Termico 1060° C
Enfriamiento Busco en Agua

Certificamos que estos materiales han sido fabricados
bajo la norma correspondiente , siendo la composicion
del material la que reporta el fabricante de la materia
prima
Calquier tachadura o enmendadura en cualqueir parte
del cuerpo del certificado anula en su totalidad la
validez del presente certificado


CONTROL DE CALIDAD
ING. JOSE MARIA FERRE SAGARRA