

EA-109938



Forja Especializada
S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD N° 18110

v. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 07290 Ciudad de México. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : 62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV

el material de la factura 18231

de fecha

27/07/2018 03:31:43 p. m.

ANALISIS QUIMICO

PRUEBAS FISICAS

CANT.	DESCRIPCION	HT	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	A	B	C	D NORMA
100	CODO DE 32 MM X 90° CEDULA 40	26149	0.015	0.17	0.62	0.013	0.001	0.03	0.03	0.017	31	43	46	70 ASTM/ASME A234 WPB
50	CODO DE 51 MM X 90° CEDULA 80	30585	0.22	0.2	0.86	0.007	0.001	0.07	0.06	0.004	242	425	39	80.5 ASTM/ASME A 234 WPB
20	TEE RECTA DE 25 MM CEDULA 80	34709	0.11	0.26	1.2	0.012	0.001	0.07	0.06	0.04	36	49	62	141 ASTM/ASME A234 WPB

Documento Flahorado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

TODO EL MATERIAL AMPARADO EN EL PRESENTE CERTIFICADO ES DE FABRICACION NACIONAL

Sonr expresadas en:

A=Fluencia Mpa

3=Resistencia MPa

C= Alargamiento %

D= Dureza -HB-

Acero al Carbon:

Cumple con normas NACE-MR0103-2015 y MR0175

Cumple con ASME/SA-234 WPB 2015

Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9

Niple suaje de acuerdo con mss-sp-95

Tubería ASTM A-106 Como materia Prima

CU < .40 ; V < .08

Pre-formado a Temp. Ambiente

Formado Final 650°C-750°C Enfriamiento

Lento en Horno fully killed steel

Acero Inoxidable

Cumple con norma ASTM A403 WP

10a edición del año 2015

Cumple con ASME/SA 403 WP-2017

Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9

Pre-formado a Temp. Ambiente

Formado Final a Temp Ambiente

Tratamiento Termico 1060° C

Enfriamiento Busco en Agua

Certificamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que reporta el fabricante de la materia prima

Calquier tachadura o enmendadura en cualquier parte del cuerpo del certificado anula en su totalidad la validez del presente certificado

CONTROL DE CALIDAD
ING. JOSE MARIA FERRE SAGARRA

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.