

INFORME DE RESULTADOS DE CALIDAD

Ensayes Mecánicos y Químicos.



SIDERTUL.



Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.

Folio: 63 624

Fecha: 02 de Julio del 2007

| Nuestro Pedido Número | Cola da Número | Grado | Producto | Dimensión | | Longitud m | C % | Mn % | S % | P % | Esfuerzo de Fluencia | | Resistencia a la Tensión | | Alargamiento % | Mandril | Doble z 180° |
|-----------------------|----------------|-------|----------|------------|---------------|------------|------|------|-------|-------|----------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|----------------|---------|--------------|
| | | | | mm | pulgadas | | | | | | MPa | kgf/mm ² | MPa | kgf/mm ² | | | |
| 6 855 | 7064029 | A-36 | SOLERA | 38,1 X 4,8 | 1 1/2 X 3/16" | 6,10 | 0,19 | 0,80 | 0,026 | 0,008 | 361 | 36,81 | 496 | 50,62 | 26,0 | N/A | N/A |
| | 7064035 | A-36 | SOLERA | 38,1 X 4,8 | 1 1/2 X 3/16" | 6,10 | 0,17 | 0,78 | 0,031 | 0,010 | 370 | 37,77 | 503 | 51,28 | 26,0 | N/A | N/A |
| | 7064329 | A-36 | SOLERA | 38,1 X 6,3 | 1 1/2 X 1/4" | 6,10 | 0,18 | 0,83 | 0,028 | 0,008 | 373 | 38,03 | 515 | 52,53 | 27,5 | N/A | N/A |
| | 7064065 | A-36 | SOLERA | 38,1 X 6,3 | 1 1/2 X 1/4" | 6,10 | 0,17 | 0,75 | 0,018 | 0,007 | 372 | 37,95 | 521 | 53,16 | 25,5 | N/A | N/A |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Observaciones: 7 064 029 %Cr 0,07 %Ni 0,07 %Cu 0,17 %Si 0,19
 7 064 035 %Cr 0,09 %Ni 0,08 %Cu 0,25 %Si 0,16
 7 064 329 %Cr 0,10 %Ni 0,07 %Cu 0,20 %Si 0,20
 No.DE REMISION: 157 703 7 064 065 %Cr 0,06 %Ni 0,08 %Cu 0,20 %Si 0,20

Nota: Ensayos realizados de acuerdo a la Norma:

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------|-------------------------------------|------------|
| <input type="checkbox"/> | NMX-C-407-ONNCCCE | <input checked="" type="checkbox"/> | NMX-B-252 |
| <input type="checkbox"/> | NMX-B-113 | <input checked="" type="checkbox"/> | ASTM A 370 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | NMX-B-172 | <input checked="" type="checkbox"/> | ASTM E 415 |
| <input type="checkbox"/> | NMX-B-434 | | |

Cumple con la Norma:

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|-------------------------------------|-------------------|
| <input type="checkbox"/> | NMX-C-407-ONNCCCE, | <input checked="" type="checkbox"/> | ASTM A 6/A 6M |
| <input checked="" type="checkbox"/> | NMX-B-252 | <input checked="" type="checkbox"/> | ASTM A 36/A 36M |
| <input checked="" type="checkbox"/> | NMX-B-254 | <input checked="" type="checkbox"/> | ASTM A 529/A 529M |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> | ASTM A 615/A 615M |

Autoriza: **Rodrigo Garcia P.** Jefe de C. Calidad
 Nombre: **Rodrigo Garcia P.** Puesto: **Jefe de C. Calidad**
 Firma: *[Firma]*

Prohibida la reproducción total o parcial de este Informe, sin autorización de Siderúrgica Tultitlán S.A. de C.V.