

*1/4 x 1/8"*

*2008*

SIMEC INTERNATIONAL, S. A. DE C. V.

ACAL2CA

CERTIFICADO DE CALIDAD DE PRODUCTO TERMINADO

DATOS GENERALES:

FECHA/HORA:

CLIENTE:

FECHADO:

002234

CONTRATO:1992

EMISION: 00270-1

PRODUCTO:

ANGULO 1-1/2X1/4" 38.1KG. 355BADO DE ACERO ASTM A36/A36M-94

ESPECIFICACION PROYECTO:

ASTM A6/94

EMBARQUE:

ISAAC MARIN OROZCO

PESO TEORICO(KG/MT): 3.482

LONGITUD (Mts)

6.10

TERMINADO:

ANALISIS QUIMICOS:

COLADA	% P	% S	% Mn	% C	% Cu	% Mo	% Si	% Ni	% Cr	% V	% Nb	% Nb
377972	.0170	.0420	.0190	.1600	.2600	.0400	.2400	.1100	.0900	.0020	.6400	.0010
377979	.0200	.0500	.0190	.1700	.2500	.0440	.1300	.1500	.1200	.0020	.6400	.0010

ANALISIS MECANICOS Y FISICOS:

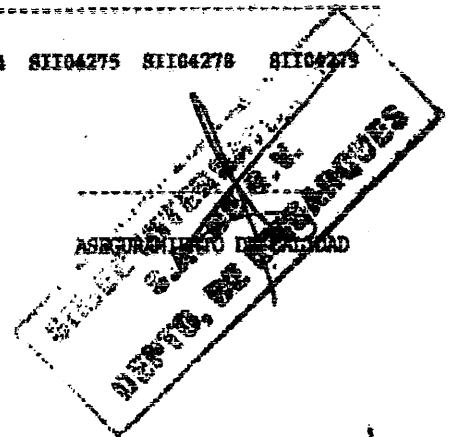
COLADA	LIMITE ELASTICO (LB/IN2)	ESFUERZO MAXIMO (LB/IN2)	ALARGAMIENTO (2")
377972	48,510	69,880	27
377979	49,054	70,544	27

ATADOS DE LA COLADA

COLADA

377972	SIIG4262	SIIG4263										
377979	SIIG4266	SIIG4269	SIIG4270	SIIG4271	SIIG4272	SIIG4273	SIIG4274	SIIG4275	SIIG4276	SIIG4279		
377979												

MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.  
 DEPTO. ASEGURAMIENTO DE CALIDAD  
 No CONSECUTIVO *5-108*





# Certificado de Calidad

FOLIO

Nº 5924

Recepcionista INMERMEK, S.A. DE C.V. Cliente: MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.

O.T.: 8090 Fecha de recibido: 23/11/2010

Rem.: 10265 Fecha de entrega: 02/12/2010

Tipo de piezas: 20 ANGULOS MULTIPERFORADOS DE 114 X 1-1/2" X 1-1/2 X 6.10 MTS.

Espesor: DIVERSOS

Kgs.: 390

Kgs.: 417

Número de piezas recibidas: 20 PZAS Pzas.

Número de piezas entregadas: 20 PZAS Pzas.

**1.- Adherencia:**

Se golpearon 5 Pzas. de 20 PZAS Piezas/ Defectuosas 0 pzas.

2.-Grosor de capa de zinc Microtest ( X ) Micrómetro ( )

**Resultados:**

Valor Esperado	Valor obtenido	Valor Esperado	Valor obtenido	Valor Esperado	Valor obtenido
90 $\mu\text{m}$	116 $\mu\text{m}$	90 $\mu\text{m}$	122 $\mu\text{m}$	90 $\mu\text{m}$	136 $\mu\text{m}$
90 $\mu\text{m}$	108 $\mu\text{m}$	90 $\mu\text{m}$	126 $\mu\text{m}$	90 $\mu\text{m}$	132 $\mu\text{m}$
90 $\mu\text{m}$	119 $\mu\text{m}$	90 $\mu\text{m}$	130 $\mu\text{m}$	90 $\mu\text{m}$	137 $\mu\text{m}$
90 $\mu\text{m}$	120 $\mu\text{m}$	90 $\mu\text{m}$	132 $\mu\text{m}$	90 $\mu\text{m}$	140 $\mu\text{m}$
$\mu\text{m}$	$\mu\text{m}$	$\mu\text{m}$	$\mu\text{m}$	$\mu\text{m}$	$\mu\text{m}$

Los valores esperados de esta tabla corresponden a los mínimos que se indican en la norma internacional **ASTM-A-123, A-153** y en la **NMX H-74, H-4** para recubrimientos normales y especiales.

EL espesor es: Satisfactorio ( X ) No. Satisfactorio ( )  
 La adhesión es: Satisfactoria ( X ) No. Satisfactoria ( )  
 La apariencia es: Satisfactoria ( X ) No. Satisfactoria ( )

**3.- Apariencia**

-Brillante ( )  
 -Semi opaca ( X )  
 -Opaca ( )

**4.-Galvanizado:**

-Especial ( )  
 -Normal ( X )

Total aceptado 20 PZAS Pzas. Cant. Pzas. Rechazadas 0 Pzas.

Comentarios:

MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.  
 DEPTO. ASEGURAMIENTO DE CALIDAD  
 No CONSECUTIVO A-108

F Cal. 05CERC

GALV 14-01

**RAUL CRESCENCIO RANGEL**

Departamento de Aseguramiento de Calidad

IMPORTANTE: ESTE DOCUMENTO SOLO TIENE VALIDEZ SI SE PRESENTA SU ORIGINAL CON LAS FIRMAS AUTORIZADAS Y SOLO ES VALIDO PARA LA ORDEN DE TRABAJO QUE MENCIONA DOM. PLANTA Y OFICINAS

AV. 16 DE SEPTIEMBRE No. 10 FRACCIONAMIENTO INDUSTRIAL TULTITLAN, TULTITLAN EDO. DE MEXICO C.P. 54900