

<b>Inspection certificate 3.1</b>		No. (A03)	641965
<b>DIN EN 10204</b>		Page	1/3
(A02)		Date	15.04.2015
No. (A07)	Plesa	23.02.2015	No. (A07)
Purchaser (A08)	Salzgitter Mannesmann International GmbH 40409 Düsseldorf	Consumer	Plesa Anahuac y Cias., S.A. de C.V. 54940 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN MEXIKO
Product (B01)	W-Shapes acc. ASTM A6	Works order No. (A06)	0000408327
Steel grade and terms of delivery (B02-B03)	ASTM A 992-06a ASTM A 992-06a:2007	Dispatch note No.	0085524848 0085524849 0085524850 0085524851 14.04.2015
		Inspection (A05)	WS

**Material data (B01-B99)**

Item	Heat No. (B07)	Quantity (B06)	Cond. of delivery (B04)	Product (B07)	Length (B09-B11)	ft	Weight (B12)	kgs
16	17890	207	AR	W6X15LBS/FT	40'		56.532	
16	65284	13	AR	W6X15LBS/FT	40'		3.550	
22	64573	30	AR	W10X49LBS/FT	40'		26.665	
22	64574	6	AR	W10X49LBS/FT	40'		5.333	
23	64633	22	AR	W10X54LBS/FT	40'		21.457	
23	64635	4	AR	W10X54LBS/FT	40'		3.902	
24	64622	4	AR	W10X60LBS/FT	40'		4.345	
24	64627	16	AR	W10X60LBS/FT	40'		17.380	
24	64635	8	AR	W10X60LBS/FT	40'		8.690	
25	64625	26	AR	W10X68LBS/FT	40'		32.078	
40	17681	1	AR	W18X55LBS/FT	40'		1.000	
42	65284	19	AR	W6X15LBS/FT	40'		5.189	
Σ		356	AR: as rolled				186.121	

 Dimensional check and visual examination of the surface condition:  
without objection

**Ladle analysis (C70-C99)**

Heat No. (B07)	C % ≤0,23	Si % ≤0,40	Mn % 0,50 - 1,80	P % ≤0,035	S % ≤0,045	N % ≤0,012	Al %	V % ≤0,15	Nb % ≤0,05	Ti %
17681	0,08	0,17	1,26	0,013	0,011	0,012	0,010	0,05	0,00	0,00
17890	0,08	0,17	1,30	0,012	0,015	0,011	0,013	0,05	0,00	0,00
64573	0,08	0,19	1,30	0,012	0,011	0,010	0,010	0,05	0,001	0,00
64574	0,08	0,16	1,31	0,013	0,009	0,011	0,005	0,06	0,002	0,00
64622	0,09	0,17	1,26	0,025	0,008	0,010	0,012	0,05	0,001	0,001
Heat No. (B07)	Cu % ≤0,60	Cr % ≤0,35	Ni % ≤0,45	Mo % ≤0,15	Sn %	EV1 1) % ≤0,45	V+Nb % ≤0,15			
17681	0,35	0,08	0,13	0,03	0,02	0,35	0,05			
17890	0,33	0,09	0,14	0,03	0,02	0,36	0,05			
64573	0,38	0,07	0,15	0,05	0,03	0,37	0,05			
64574	0,33	0,08	0,12	0,03	0,03	0,36	0,06			
64622	0,32	0,07	0,13	0,02	0,02	0,36	0,05			

1) EV1: CEV=C+Mn/6+Mo/5+Ni/15+Cr/5+V/5+Cu/15

 We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.  
(Z01)

 Peiner Träger GmbH  
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10  
D-31226 Peine  
(A01)

 Inspection Representative  
(Z02)

Link

<b>Inspection certificate 3.1</b>		No. (A03)	641965
<b>DIN EN 10204</b>		Page	2/3
(A02)		Date	15.04.2015
No. (A07)	Plesa	23.02.2015	No. (A07)
Purchaser (A06)	Salzgitter Mannesmann International GmbH 40409 Düsseldorf	Consumer	Plesa Anahuac y Cias., S.A. de C.V. 54940 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN MEXIKO
Product (B01)	W-Shapes acc. ASTM A6	Works order No. (A08)	0000408327
Steel grade and terms of delivery (B02-B03)	ASTM A 992-06a ASTM A 992-06a:2007	Dispatch note No.	0085524848 0085524849 0085524850 0085524851 14.04.2015
		Inspection (A05)	WS

Ladle analysis (C70-C99)										
Heat No. (B07)	C % ≤0,23	Si % ≤0,40	Mn % 0,50 - 1,80	P % ≤0,035	S % ≤0,045	N % ≤0,012	Al %	V % ≤0,15	Nb % ≤0,05	Ti %
64625	0,08	0,19	1,27	0,030	0,008	0,011	0,013	0,05	0,001	0,00
64627	0,08	0,20	1,27	0,022	0,007	0,011	0,010	0,05	0,001	0,00
64633	0,09	0,16	1,32	0,012	0,013	0,011	0,011	0,06	0,001	0,00
64635	0,09	0,16	1,29	0,011	0,012	0,010	0,012	0,05	0,001	0,00
65284	0,08	0,19	1,36	0,016	0,017	0,012	0,015	0,06	0,00	0,00
Heat No. (B07)	Cu % ≤0,80	Cr % ≤0,35	Ni % ≤0,45	Mo % ≤0,15	Sn %	EV1 1) % ≤0,45	V+Nb % ≤0,15			
64625	0,27	0,07	0,14	0,02	0,01	0,35	0,05			
64627	0,23	0,07	0,13	0,03	0,01	0,35	0,05			
64633	0,26	0,07	0,13	0,02	0,02	0,37	0,06			
64635	0,26	0,06	0,11	0,02	0,02	0,36	0,05			
65284	0,39	0,11	0,19	0,04	0,03	0,39	0,06			

1) EV1: CEV=C+Mn/6+Mo/5+Ni/15+Cr/5+V/5+Cu/15

Steel making: Electric process (C70)

Tensile test (C10-C29)									
Heat No. (B07)	Product (C00)	Location (C01)	Direct. (C02)	Type (C10)	Yield point (C11) ReH N/mm <sup>2</sup> 345 - 450	Tensile strength (C12) Rm N/mm <sup>2</sup> 450 - 650	Elongation (C13) 200mm % ≥18	ReH/Rm ≤0,85	
17681	W18X55LBS/FT	FL	L	P	417	543	22	0,77	
17681	W18X55LBS/FT	FL	L	P	421	545	23	0,77	
17890	W6X15LBS/FT	FL	L	P	433	529	32	0,82	
17890	W6X15LBS/FT	FL	L	P	440	565	33	0,82	
64573	W10X49LBS/FT	FL	L	P	407	536	21	0,76	
64573	W10X49LBS/FT	FL	L	P	404	544	29	0,74	
64574	W10X49LBS/FT	FL	L	P	398	525	22	0,76	
64574	W10X49LBS/FT	FL	L	P	380	534	28	0,71	

1) FL: Flange  
2) L: longitudinal  
3) P: prismatic

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.  
(Z01)



Peiner Träger GmbH  
Gerhard-Lucas-Mayer-Str. 10  
D-31228 Peine  
(A01)

Inspection Representative  
(Z02)

Link

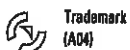
<b>Inspection certificate 3.1</b> <b>DIN EN 10204</b> (A02)		No. (A03) Page Date	<b>641965</b> 3/3 15.04.2015
No. (A07) Purchaser (A08)	<b>Flesa</b> <b>Salzgitter Mannesmann</b> <b>International GmbH</b> <b>40409 Düsseldorf</b>	23.02.2015 No. (A07) Consumer	<b>Plesa Anahuac y Cias., S.A. de C.V</b> <b>54940 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN</b> <b>MEXIKO</b>
Product (B01)	<b>W-Shapes acc. ASTM A6</b>	Works order No. (A08)	<b>0000408327</b>
Steel grade and terms of delivery (B02-B03)	<b>ASTM A 992-06a</b> <b>ASTM A 992-06a:2007</b>	Dispatch note No.	<b>0085524848</b> <b>0085524849</b> <b>0085524850</b> <b>0085524851</b> <b>14.04.2015</b>
		Inspection (A05)	<b>WS</b>

<b>Tensile test (C10-C29)</b>									
Heat No. (B07)	Product (C00)	Location (C01)	Direct (C02)	Type (C10)	Yield point (C11) ReH N/mm <sup>2</sup> 345 - 450	Tensile strength (C12) Rm N/mm <sup>2</sup> 450 - 650	Elongation (C13) 200mm % ≥ 18	ReH/Rm	
		1)	2)	3)				≤ 0,85	
64622	W10X60LBS/FT	FL	L	P	413	536	24	0,77	
64622	W10X60LBS/FT	FL	L	P	395	543	26	0,73	
64625	W10X68LBS/FT	FL	L	P	428	528	27	0,81	
64625	W10X68LBS/FT	FL	L	P	390	532	25	0,73	
64627	W10X60LBS/FT	FL	L	P	416	527	29	0,79	
64627	W10X60LBS/FT	FL	L	P	422	531	28	0,79	
64633	W10X54LBS/FT	FL	L	P	395	536	28	0,74	
64633	W10X54LBS/FT	FL	L	P	401	532	29	0,75	
64635	W10X54LBS/FT	FL	L	P	398	535	28	0,74	
64635	W10X54LBS/FT	FL	L	P	394	527	23	0,75	
64635	W10X60LBS/FT	FL	L	P	413	525	24	0,79	
64635	W10X60LBS/FT	FL	L	P	419	534	28	0,79	
65284	W6X15LBS/FT	FL	L	P	437	571	21	0,76	
65284	W6X15LBS/FT	FL	L	P	435	574	29	0,76	

1) FL: Flange  
2) L: longitudinal  
3) P: prismatic

Fully killed steel produced by an electric arc furnace

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.  
(Z01)



**Peiner Träger GmbH**  
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10  
D-31226 Peine  
(A01)

Inspection Representative  
(Z02)

Link