

Inspection certificate 3.1 DIN EN 10204 (A02)		No. (A03)	639812/2
		Page	1/3
		Date	27.03.2015
No. (A07)	Plesa	23.02.2015	No. (A07)
Purchaser (A08)	Salzgitter Mannesmann International GmbH 40409 Düsseldorf	Consumer	Plesa Anahuac y Cias., S.A. de C.V. 54940 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN MEXIKO
Product (B01)	W-Shapes acc. ASTM A6	Works order No. (A08)	0000408327
Steel grade and terms of delivery (B02-B03)	ASTM A 992-06a ASTM A 992-06a:2007	Dispatch note No.	0085492603 0085492604 0085492605 27.03.2015
		Inspection (A05)	WS

Material data (B01-B09)						
Item	Heat No. (B07)	Quantity (B08)	Cond. of delivery (B04)	Product (B07)	Length (B08-B11) ft	Weight (B12) kgs
14	65391	37	AR	W24X68LBS/FT	40'	45.658
14	65392	6	AR	W24X68LBS/FT	40'	7.404
14	65395	27	AR	W24X68LBS/FT	40'	33.318
14	65396	12	AR	W24X68LBS/FT	40'	14.808
27	63707	5	AR	W24X84LBS/FT	40'	7.620
27	65368	1	AR	W24X84LBS/FT	40'	1.524
27	65388	8	AR	W24X84LBS/FT	40'	12.192
27	65404	6	AR	W24X84LBS/FT	40'	9.144
Σ		102	AR: as rolled			131.668

Dimensional check and visual examination of the surface condition:
without objection

Ladle analysis (C70-C99)										
Heat No. (B07)	C % ≤0,23	Si % ≤0,40	Mn % 0,50 - 1,50	P % ≤0,035	S % ≤0,045	N % ≤0,012	Al %	V % ≤0,15	Nb % ≤0,05	Ti %
63707	0,16	0,18	1,21	0,015	0,007	0,010	0,009	0,03	0,001	0,001
65368	0,15	0,16	1,26	0,014	0,014	0,010	0,009	0,03	0,00	0,00
65388	0,15	0,17	1,29	0,020	0,015	0,008	0,009	0,03	0,00	0,00
65391	0,14	0,17	1,18	0,012	0,013	0,008	0,010	0,03	0,00	0,00
65392	0,16	0,16	1,26	0,010	0,010	0,009	0,009	0,03	0,00	0,00
65395	0,16	0,19	1,19	0,010	0,010	0,009	0,010	0,03	0,00	0,00
65396	0,16	0,17	1,18	0,011	0,012	0,010	0,008	0,02	0,00	0,00
Heat No. (B07)	Cu % ≤0,60	Cr % ≤0,35	Ni % ≤0,45	Mo % ≤0,15	Sn %	EV1 1) % ≤0,45	V+Nb % ≤0,15			
63707	0,24	0,08	0,13	0,04	0,02	0,42	0,03			
65368	0,29	0,11	0,13	0,03	0,02	0,42	0,03			
65388	0,25	0,10	0,14	0,06	0,01	0,43	0,03			
65391	0,19	0,07	0,12	0,03	0,01	0,38	0,03			
65392	0,21	0,06	0,12	0,02	0,01	0,41	0,03			
65395	0,25	0,06	0,19	0,03	0,02	0,41	0,03			
65396	0,29	0,07	0,17	0,03	0,02	0,41	0,02			

1) EV1 = CEV=C+Mn/6+Mo/5+N/15+Cr/5+V/5+Cu/15

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)



Peiner Träger GmbH
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10
D-31226 Peine
(A01)

Inspection Representative
(Z02)

Link

Inspection certificate 3.1 DIN EN 10204 (A02)		No. (A03)	639812/2
		Page	2/3
		Date	27.03.2015
No. (A07)	Plesa	23.02.2015	No. (A07)
Purchaser (A08)	Salzgitter Mannesmann International GmbH 40409 Düsseldorf	Consumer	Plesa Anahuac y Cias., S.A. de C.V. 54940 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN MEXIKO
Product (B01)	W-Shapes acc. ASTM A6	Works order No. (A09)	0000408327
Steel grade and terms of delivery (B02-B03)	ASTM A 992-06a ASTM A 992-06a:2007	Dispatch note No.	0085492603 0085492604 0085492605 27.03.2015
		Inspection (A05)	WS

Ladle analysis (C70-C99)										
Heat No. (B07)	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Al %	V %	Nb %	Ti %
65404	0,17	0,17	1,20	0,012	0,007	0,010	0,011	0,03	0,00	0,00
Heat No. (B07)	Cu %	Cr %	Ni %	Mo %	Sn %	EV1 1) %	V+Nb %			
65404	0,26	0,07	0,11	0,02	0,01	0,42	0,03			

1) EV1: CEV=C+Mn/8+Mo/5+Ni/15+Cr/5+V/5+Cu/15

Steel making: Electric process (C70)

Tensile test (C10-C29)									
Heat No. (B07)	Product (C00)	Location (C01)	Direct. (C02)	Type (C10)	Yield point (C11) ReH N/mm ² 345 - 450	Tensile strength (C12) Rm N/mm ² 450 - 650	Elongation (C13) 200mm % ≥ 18	ReH/Rm	
63707	W24X84LBS/FT	FL	L	P	447	572	27	0,78	
63707	W24X84LBS/FT	FL	L	P	441	566	28	0,78	
65368	W24X84LBS/FT	FL	L	P	439	577	25	0,76	
65368	W24X84LBS/FT	FL	L	P	443	574	27	0,77	
65388	W24X84LBS/FT	FL	L	P	426	572	26	0,74	
65388	W24X84LBS/FT	FL	L	P	431	567	27	0,76	
65391	W24X68LBS/FT	FL	L	P	442	548	29	0,81	
65391	W24X68LBS/FT	FL	L	P	448	551	22	0,81	
65392	W24X68LBS/FT	FL	L	P	440	559	26	0,79	
65392	W24X68LBS/FT	FL	L	P	447	565	27	0,80	
65395	W24X68LBS/FT	FL	L	P	449	575	27	0,78	
65395	W24X68LBS/FT	FL	L	P	444	571	28	0,81	
65396	W24X68LBS/FT	FL	L	P	445	567	28	0,79	
65396	W24X68LBS/FT	FL	L	P	439	571	28	0,77	
65404	W24X84LBS/FT	FL	L	P	415	557	28	0,75	
65404	W24X84LBS/FT	FL	L	P	421	562	27	0,75	

1) FL: Flange
2) L: longitudinal
3) P: prismatic

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)



Peiner Träger GmbH
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10
D-31226 Peine
(A01)

Inspection Representative
(Z02)

Link

Inspection certificate 3.1		No. (A03)	639812/2
DIN EN 10204		Page	3/3
(A02)		Date	27.03.2015
No. (A07)	Plesa	23.02.2015	No. (A07)
Purchaser	Salzgitter Mannesmann	Consumer	Plesa Anahuac y Cias., S.A. de C.V.
(A06)	International GmbH		54940 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
	40409 Düsseldorf		MEXIKO
Product	W-Shapes acc. ASTM A6	Works order No.	0000408327
(B01)		(A08)	
Steel grade and terms of delivery	ASTM A 992-06a	Dispatch note No.	0085492603
(B02-B03)	ASTM A 992-06a:2007		0085492604
			0085492605
			27.03.2015
		Inspection	WS
		(A05)	

Fully killed steel produced by
an electric arc furnace

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)



Peiner Träger GmbH
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10
D-31226 Peine
(A01)

Inspection Representative
(Z02)

Link