



MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.
R.F.C. MPR010827CX9
Calle La Lomita Lt. 5 Mz. 3, Col. Bellavista,
Cuautitlán Izcalli, Estado de México, C.P. 54710

Teléfono: (55) 1676-7439 / 1676-7440
(55) 1676-7061 / 1676-8664



CUAUTITLAN IZCALLI, ESTADO DE MEXICO A 17 DE AGOSTO DE 2015

CERTIFICADO DE CALIDAD

CERTIFICADO N° 2015/2076

CLIENTE : PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.
TULTITLAN, ESTADO DE MEXICO
ORDEN: 21760



MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V., CERTIFICA QUE LOS ANGULOS MULTIPERFORADOS SON MATERIALES NUEVOS CUMPLIENDO CON ESPECIFICACIONES DE MATERIAL Y RECUBRIMIENTO PARA LA CORROSION. **ASTM-A-123 , A-153 Y NMX H74 , H4 Y MATERIAL BASE ASTM-A36**

LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA MANUFACTURA DE LOS " ANGULOS MULTIPERFORADOS "

MARCA: **ETSA**

MATERIAL : **ACERO AL CARBONO**

MEDIDA : **1 1/2" x 1 1/2" x 1/8"**

CANTIDAD : **9 PIEZA**

ESPESOR DEL RECUBRIMIENTO: 40 MILESIMAS

MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V., GARANTIZA SUS PRODUCTOS CONTRA CUALQUIER DEFECTO DE FABRICACION EN MATERIALES Ó MANO DE OBRA, POR 12 MESES DE OPERACIÓN Ó 18 MESES A PARTIR DE LA FECHA DE SU EMBARQUE, DE ACUERDO A LA GARANTIA.

ATENTAMENTE


CRISTINA ZARATE PATINO
CONTROL DE CALIDAD



MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.
R.F.C. MPR010827CX9
Calle La Lomita Lt. 5 Mz. 3, Col. Bellavista,
Cuautitlán Izcalli, Estado de México, C.P. 54710

Teléfono: (55) 1676-7439 / 1676-7440
(55) 1676-7061 / 1676-8664



CUAUTITLAN IZCALLI, ESTADO DE MEXICO A 17 DE AGOSTO DE 2015

G A R A N T I A

CERTIFICADO N° 2015/2076 _____

CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

ORDEN: 21760



MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V., GARANTIZA SUS PRODUCTOS CONTRA CUALQUIER DEFECTO DE FABRICACION, CALIDAD DE MATERIALES Ó MANO DE OBRA, POR 12 MESES DE OPERACIÓN Ó 24 MESES A PARTIR DE LA ENTREGA EN ALMACEN.

ESTA GARANTIA CONSISTE EN LA REPARACION Ó REEMPLAZO DEL ARTICULO DEFECTUOSO, SIEMPRE Y CUANDO HAYA SIDO INSTALADO Y OPERADO CORRECTAMENTE, DE ACUERDO A AL CRITERIO GENERAL DE SELECCIÓN DE EQUIPOS Y MANUAL DE INSTALACIÓN/OPERACIÓN.

LA GARANTIA NO ES VALIDA CUANDO EL ARTICULO HAYA SIDO DAÑADO POR : ACCIDENTE, MAL USO, NEGLIGENCIA, ABUSO, MATERIALES NO COMPATIBLE CON EL PROCESO, NI CUANDO SEA DESENSAMBLADO Y/Ó REPARADO POR PERSONAL NO AUTORIZADO.

LA GARANTIA SURTIRA EFECTO A TRAVES DE NUESTRA RED DE DISTRIBUIDORES EN NUESTRAS INSTALACIONES.



ACEROS CORSA, S.A DE C.V.

AV. LA PRESA No. 2 COL. SAN JUAN INHUATREC
C.P. 54180 TLALNEPANTLA, ESTADO DE MEXICO
TEL: 5062-1916 FAX: 5586-9138
WWW.ACEROS CORSA.COM



FECHA: 10/08/2015
P.O.:
Factura
No.de Certificado: 011082015-13

REPORTE DE PRUEBAS

No. De colada	Material	Calidad de Acero	Largo	% C	% Mn	% P	% S	% Si	% Cu	% Cr	% Ni	% Sn	% Nb	% V	% Mo	Esfuerzo Máx.	Límite Elástico	% Elong.
174966	ANGULO 1/8 X 1 1/2	A36/529G50	6.1	0.210	1.100	0.010	0.022	0.220	0.170	0.130	0.077	0.024	0.000	0.003	0.028	80000	57500	22.2

APROBACION

L. Eduardo Sanchez Coello
Aceros Corsa, S.A de C.V.

INSTRUMENTOS DE PROCESO, S.A. DE C.V.
DEPTO. ASSEGURAMIENTO DE CALIDAD
No CONSECUTIVO 2015/2076



INMERMEK, S.A. DE C.V.
FORMATO DEL SISTEMA DE GESTION DE CALIDAD
CERTIFICADO DE CALIDAD

FTJC-02/00

FOLIO

Nº 17554

Recepcionista: **INMERMEK, S.A. DE C.V.** Cliente: **MANOMETROS DE PROCESO S.A. DE C.V.**
 O.T.: **30698** Fecha de recibido: **29/07/2015**
 Rem.: **38819** Fecha de entrega: **14/08/2015**

Tipo de piezas: **93 ANGULOS DE 1/8X11/2X11/2X3.05MT.**
 _____ 0 _____
 _____ 0 _____
 _____ 0 _____

Espesor: **DIVERSOS**
 Kgs.: **440**
 Kgs.: **471**

Número de piezas recibidas: **93** Pzas.
 Número de piezas entregadas: **93** Pzas.

1.- Adherencia:

Se golpearon **93** Pzas. de **93** Piezas/ Defectuosas _____ pzas.
 2.- Grosor de capa de zinc Microtest (**X**) Micrómetro ()

Resultados:

Valor Esperado	Valor obtenido	Valor Esperado	Valor obtenido	Valor Esperado	Valor obtenido
90 μm	98 μm	90 μm	180 μm	90 μm	162 μm
90 μm	96 μm	90 μm	174 μm	90 μm	166 μm
90 μm	90 μm	90 μm	170 μm	90 μm	144 μm
90 μm	202 μm	90 μm	176 μm	90 μm	146 μm

Los valores esperados de esta tabla corresponden a los mínimos que se indican en la norma internacional ASTM-A-123, A-153 y en la NMX-M-004 para recubrimientos.
 normales.

El espesor es: Satisfactorio (**X**) No. Satisfactorio ()
 La Adhesion es: Satisfactoria (**X**) No. Satisfactoria ()
 La apariencia es: Satisfactoria (**X**) No. Satisfactoria ()

3.- Apariencia: -Brillante () 4.-Galvanizado: -Especial ()
 -Semi opaca (**X**) -Normal (**X**)
 -Opaca ()

Total aceptado **93** Pzas. **93** Cant. Pzas. Rechazadas **0** Pzas.

Comentarios:

F. Cal. OSCERC

ING. CARRIELA RIVERA SANTAMARIA

GALV 14-01

Departamento de Aseguramiento de Calidad

IMPORTANTE: ESTE DOCUMENTO SOLO TIENE VALIDEZ SI SE PRESENTA SU ORIGINAL CON LAS FIRMAS AUTORIZADAS Y SOLO ES VALIDO PARA LA ORDEN DE TRABAJO QUE MENCIONA

