



MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.
R.F.C. MPR010827CX9
Calle La Lomita Lt. 5 Mz. 3, Col. Bellavista,
Cuautitlán Izcalli, Estado de México, C.P. 54710

Teléfono: (55) 1676-7439 / 1676-7440
(55) 1676-7061 / 1676-8664



CUAUTITLAN IZCALLI, ESTADO DE MEXICO A 03 DE SEPTIEMBRE DE 2015

CERTIFICADO DE CALIDAD

CERTIFICADO N° 2015/2120

CLIENTE : PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.
TULTITLAN, ESTADO DE MEXICO
ORDEN: 21867



MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V., CERTIFICA QUE LOS ANGULOS MULTIPERFORADOS SON MATERIALES NUEVOS CUMPLIENDO CON ESPECIFICACIONES DE MATERIAL Y RECUBRIMIENTO PARA LA CORROSION. **ASTM-A-123 , A-153 Y NMX H74 , H4 Y MATERIAL BASE ASTM-A36**

LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA MANUFACTURA DE LOS " ANGULO"

MARCA: **ETSA**

MATERIAL : **ACERO AL CARBONO**


MEDIDA : **1 1/2" x 1 1/2" X 1/8"**

CANTIDAD : **85 PIEZA**

ESPESOR DEL RECUBRIMIENTO: 40 MILESIMAS

MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V., GARANTIZA SUS PRODUCTOS CONTRA CUALQUIER DEFECTO DE FABRICACION EN MATERIALES Ó MANO DE OBRA, POR 12 MESES DE OPERACIÓN Ó 18 MESES A PARTIR DE LA FECHA DE SU EMBARQUE, DE ACUERDO A LA GARANTIA.

ATENTAMENTE


CRISTINA ZARATE PATINO
CONTROL DE CALIDAD



MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.
R.F.C. MPR010827CX9
Calle La Lomita Lt. 5 Mz. 3, Col. Bellavista,
Cuautitlán Izcalli, Estado de México, C.P. 54710

Teléfono: (55) 1676-7439 / 1676-7440
(55) 1676-7061 / 1676-8664



CUAUTITLAN IZCALLI, ESTADO DE MEXICO A 03 DE SEPTIEMBRE DE 2015

G A R A N T I A

CERTIFICADO N° 2015/2120

CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

ORDEN: 21867



MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V., GARANTIZA SUS PRODUCTOS CONTRA CUALQUIER DEFECTO DE FABRICACION, CALIDAD DE MATERIALES Ó MANO DE OBRA, POR 12 MESES DE OPERACIÓN Ó 24 MESES A PARTIR DE LA ENTREGA EN ALMACEN.

ESTA GARANTIA CONSISTE EN LA REPARACION Ó REEMPLAZO DEL ARTICULO DEFECTUOSO, SIEMPRE Y CUANDO HAYA SIDO INSTALADO Y OPERADO CORRECTAMENTE, DE ACUERDO A AL CRITERIO GENERAL DE SELECCIÓN DE EQUIPOS Y MANUAL DE INSTALACION/OPERACIÓN.

LA GARANTIA NO ES VALIDA CUANDO EL ARTICULO HAYA SIDO DAÑADO POR : ACCIDENTE, MAL USO, NEGLIGENCIA, ABUSO, MATERIALES NO COMPATIBLE CON EL PROCESO, NI CUANDO SEA DESENSAMBLADO Y/Ó REPARADO POR PERSONAL NO AUTORIZADO.

LA GARANTIA SURTIRA EFECTO A TRAVES DE NUESTRA RED DE DISTRIBUIDORES EN NUESTRAS INSTALACIONES.

ACEROS CORSA, S.A DE C.V.

AV. LA PRESA No. 2 COL. SAN JUAN IXHUATEPEC
 C.P. 54180 TLALNEPANTLA. ESTADO DE MEXICO
 TEL: 5062-1916 FAX: 5586-9138
 www.aceros corsa.com



ACEROS CORSA

FECHA: 10/08/2015
 P.O. :
 Factura
 No.de Certificado: 011082015-13

REPORTE DE PRUEBAS

No. De colada	Material	Calidad de Acero	Largo	% C	% Mn	% P	% S	% Si	% Cu	% Cr	% Ni	% Sn	% Nb	% V	% Mo	Esfuerzo Máx.	Limite Elástico	% Elong.
174966	ANGULO 1/8 X 1 1/2	A36/529G50	6.1	0.210	1.100	0.010	0.022	0.220	0.170	0.130	0.077	0.024	0.000	0.003	0.028	80000	57500	22.2

APPROBACION

L. Eduardo Sanchez Coello
 Aceros Corsa, S.A de C.V.

MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.
 DEPTO. ASEGURAMIENTO DE CALIDAD
 NÚMERO CONSECUTIVO 2015/2120



INMERMEK, S.A. DE C.V.
FORMATO DEL SISTEMA DE GESTION DE CALIDAD
CERTIFICADO DE CALIDAD

FTJC-05/00
 FOLIO
 N^o 17640

Recepcionista INMERMEK, S.A. DE C.V. Cliente: MANOMETROS DE PROCESO S.A. DE C.V.
 O.T.: 30857 Fecha de recibido: 14/08/2015
 Rem.: 39074 Fecha de entrega: 02/09/2015
 Tipo de piezas: 135 ANGULOS MULTIPERFORADOS

_____ 0 _____ Espesor: DIVERSOS
 _____ 0 _____ Kgs.: 630
 _____ 0 _____ Kgs.: 674
 Número de piezas recibidas: 135 Pzas.
 Número de piezas entregadas: 135 Pzas.

1.- Adherencia:

Se golpearon 135 Pzas. de 135 Piezas/ Defectuosas _____ pzas.

2.- Grosor de capa de zinc Microtest (X) Micrómetro ()

Resultados:

Valor Esperado	Valor obtenido	Valor Esperado	Valor obtenido	Valor Esperado	Valor obtenido
90 μm	230 μm	90 μm	186 μm	90 μm	138 μm
90 μm	232 μm	90 μm	182 μm	90 μm	144 μm
90 μm	216 μm	90 μm	196 μm	90 μm	200 μm
90 μm	238 μm	90 μm	140 μm	90 μm	198 μm

Los valores esperados de esta tabla corresponden a los mínimos que se indican en la norma internacional ASTM-A-123, A-153 y en la NMX-H-004 para recubrimientos normales.

El espesor es: Satisfactorio (X) No. Satisfactorio ()
 La Adhesion es: Satisfactoria (X) No. Satisfactoria ()
 La apariencia es: Satisfactoria (X) No. Satisfactoria ()

3.- Apariencia

-Brillante ()
 -Semi opaca (X)
 -Opaca ()

4.-Galvanizado:

-Especial ()
 -Normal (X)

Total aceptado 135 Pzas. 135 Cant. Pzas. Rechazadas 0 Pzas.

Comentarios:

F Cal. 05CERC ING. GABRIELA SANCHEZ SANTAMARIA GALV 14-01
 Departamento de Aseguramiento de Calidad

IMPORTANTE: ESTE DOCUMENTO SOLO TIENE VALIDEZ SI SE PRESENTA SU ORIGINAL CON LAS FIRMAS AUTORIZADAS Y SOLO ES VALIDO PARA LA ORDEN DE TRABAJO QUE MENCIONA
 DOM. PLANTA Y OFICINAS
 AV. 16 DE SEPTIEMBRE No. 10 FRACCIONAMIENTO INDUSTRIAL TULTITLAN, TULTITLAN EDO. DE MEXICO C.P. 64900
 TELS.: 5888-0155 FAX: 5888-1463

MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.
 DEPTO. ASESORIA Y CONTROL DE CALIDAD
 N^o CONSECUTIVO 2015/2120