



SIDERÚRGICA TULTITLÁN S.A. DE C.V.
 Calle 3, S/N
 Col. Independencia
 Tultitlán Edo. de México
 C.P. 54914
 Tel. Fax: 58-94-00-44
INFORME DE RESULTADOS DE CALIDAD
 Ensayes Mecánicos y Químicos.



Cliente : PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

Folio: 44 498
 Fecha: 25 de Noviembre del 2005

| Nuestro Pedido Número | Colada Número | Grado | Producto | Dimensión | | Longitud m | C % | Mn % | S % | P % | Esfuerzo de Fluencia | | Resistencia a la Tensión | | Alargamiento % | Mandril \varnothing | Doblez 180 ° |
|-----------------------|---------------|-------|----------|------------|--------------|------------|------|------|-------|-------|----------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|----------------|-----------------------|--------------|
| | | | | mm | pulgadas | | | | | | MPa | kgf/mm ² | MPa | kgf/mm ² | | | |
| 3 824 | 84 548 | 50 | ANGULO | 63.5 X 6.3 | 2 1/2 X 1/4" | 6.10 | 0.22 | 0.94 | 0.034 | 0.016 | 400 | 40.77 | 565 | 57.63 | 28.0 | N/A | N/A |
| | 84 573 | 50 | ANGULO | 63.5 X 6.3 | 2 1/2 X 1/4" | 6.10 | 0.26 | 0.79 | 0.038 | 0.017 | 392 | 39.97 | 571 | 58.23 | 27.5 | N/A | N/A |
| | 84 571 | 50 | ANGULO | 63.5 X 6.3 | 2 1/2 X 1/4" | 6.10 | 0.23 | 1.05 | 0.040 | 0.022 | 413 | 42.13 | 581 | 59.25 | 27.0 | N/A | N/A |
| | 84 534 | 50 | ANGULO | 63.5 X 6.3 | 2 1/2 X 1/4" | 6.10 | 0.26 | 0.93 | 0.035 | 0.014 | 418 | 42.62 | 616 | 62.81 | 25.5 | N/A | N/A |
| | 84 537 | 50 | ANGULO | 63.5 X 6.3 | 2 1/2 X 1/4" | 6.10 | 0.26 | 0.86 | 0.036 | 0.018 | 411 | 41.94 | 598 | 60.95 | 26.5 | N/A | N/A |
| | 84 549 | 50 | ANGULO | 63.5 X 6.3 | 2 1/2 X 1/4" | 6.10 | 0.25 | 0.79 | 0.040 | 0.018 | 402 | 41.04 | 554 | 56.52 | 27.0 | N/A | N/A |

Observaciones:

| | | | | | |
|--------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 84 548 | %Cr 0.14 | %Ni 0.09 | %Cu 0.20 | %Si 0.27 | |
| 84 573 | %Cr 0.11 | %Ni 0.09 | %Cu 0.25 | %Si 0.23 | |
| 84 571 | %Cr 0.15 | %Ni 0.11 | %Cu 0.28 | %Si 0.21 | |
| No. DE REMISION: 137 697 | 84 534 | %Cr 0.11 | %Ni 0.10 | %Cu 0.40 | %Si 0.30 |

Nota:
 Ensayos realizados de acuerdo a la Norma:

| | | | |
|-------------------------------------|-----------------|-------------------------------------|------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | NMX-C-407-ONNCE | <input checked="" type="checkbox"/> | NMX-B-252 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | NMX-B-113 | <input checked="" type="checkbox"/> | ASTM A 370 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | NMX-B-172 | <input checked="" type="checkbox"/> | ASTM E 415 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | NMX-B-434 | | |

Cumple con la Norma:

| | | | |
|-------------------------------------|-----------------|-------------------------------------|-------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | NMX-C-407-ONNCE | <input checked="" type="checkbox"/> | ASTM A 615/A 615M |
| <input checked="" type="checkbox"/> | NMX-B-252 | <input checked="" type="checkbox"/> | ASTM A 36/A 36M |
| <input checked="" type="checkbox"/> | NMX-B-254 | <input checked="" type="checkbox"/> | ASTM A 529/A 529M |
| <input checked="" type="checkbox"/> | NMX-B-254 | <input checked="" type="checkbox"/> | ASTM A 615/A 615M |

| | | | |
|-------------------|--------|--------------------|-------|
| Rodrigo Garcia P. | | Jefe de C. Calidad | |
| Autoriza: | Nombre | Puesto | Firma |
| | | | |

Prohibida la reproducción total o parcial de este Informe, sin autorización de Siderúrgica Tultitlán S.A. de C.V.