



CERTIFICADO DE CALIDAD DE PRODUCTO TERMINADO / CERTIFICATE MATERIAL TEST

Ace Ramos

CARRETERA MONCLOVA KM 4 NUMERO 2125. TRA

RAMOS ARIZPE. COAHUILA

DATOS DEL CLIENTE / CUSTOMER DATA		DATOS DEL EMBARQUE	
Cliente/ Customer:	PLESA ANAHUAC Y CIAS SA DE CV	No. Certificado/ Certificate No:	2519 - 10140437
Dirección/ Address:	AV VALLE DE LAS ALAMEDAS 66 0	Fecha/ Date:	10-Oct-2012
Ciudad/ City:	TULTITLAN	PRODUCTO TERMINADO/ FINISHING PRODUCT	
Teléfono/ Phone:	10838570		
Correo Electrónico/ eMail:			
	Estado/ EDO. DE MEXICO	Num. Viaje/ Travel No:	2519
	Pais/ Country	Remisión/ Invoice No:	43002248
	C.P. / ZIP: 54940	Pedido/ Customer Order No:	10140437
		Num. Plan/ Shipping	2928
		Fecha Embarque/ Shipping Date:	10-Oct-2012

COMPOSICION QUIMICA (% en Peso) / CHEMICAL COMPOSITION (% weight)																	
Colada/ Heat	Secuencial/ Sequence	Molino/ Mill	Clave	Producto / Description of Goods	%C	%Mn	%Si	%P	%S	%Cu	PROP. FISICAS/PHYSICAL TEST						
											RT / TS	LF / Ys					
51023	3475	MOLRAM 01	VR1030	IA VIGA R 6" x 8.5 A992/A572-50 12.20m 4.0T	0.20	0.96	0.18	0.013	0.025	0.25	8	51.2	72,795.4	41.6	59,126.7	38	Cumple

El material se encuentra libre de daos al momento de embarcarse. Sin golpes, raspaduras, dobleces, pintura o aceite

DEACERO

Certificamos que este material se ha producido, inspeccionado y probado acuerdo a normas de fabricación del acero aplicables y las dimensionales NMX B 252, ASTM A6/A6M, cumpliendo satisfactoriamente los resultados obtenidos, quedando en los registros de la compañía.

BASCILLA
ACERIA 344

Aseguramiento de Calidad / Certification

Ing. Octavio Sarabia Caballero
Gerente de Aseguramiento de Calidad /
Quality Assurance Manager

CAMION