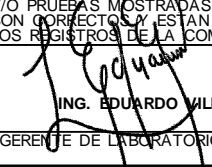




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 25.09.2009	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Canal			

COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	MN	P	S	SI	CU	CR	NI	MO	V	NB/CB	SN
192904	ASTM A-36/A-572-50	0.193	0.860	0.013	0.009	0.164	0.020	0.020	0.020	0.011	0.004	0.015	0.003
PRUEBAS AL PRODUCTO													
COLADA	NO. PAQUETE	L. ELASTICO	R. TENSION	% ELON.									
192904	250900256A	59.175 (KSI)	75.313 (KSI)	26 (%)									
192904	250900257A	60.159 (KSI)	76.405 (KSI)	23 (%)									
PRODUCTO EMBARCADO													
COLADA	NO. PAQUETE	NO. PZAS.	PERALTE (Plg.)	PATIN (Plg.)	LARGO (m)	PESO (KG/MTO)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED. CLIENTE			
192904	250900257A	18	12.0000	3.0000	12.2000	44.600	0000107715	000010	1001237182	7093			
192904	250900258A	18	12.0000	3.0000	12.2000	44.600	0000107715	000010	1001237182	7093			
192904	250900259A	18	12.0000	3.0000	12.2000	44.600	0000107715	000010	1001237182	7093			
FIN DE DATOS													