



SIDERTUL®

INFORME DE RESULTADOS DE CALIDAD

Ensayes Mecánicos y Químicos.

SIDERÚRGICA TULTILÁN S.A. DE C.V.

Calle 3, S/N
Col. Independencia
Tultitlán Edo. de México
C.P. 54914
Tel. Fax. 58-94-00-44



Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

Folio: 70 854

Fecha: 29 de Febrero del 2008

Nuestro Pedido Número	Colada Número	Grado	Producto	Dimensión		Longitud m	C %	Mh %	S %	P %	Esfuerzo de Fluencia		Resistencia a la Tensión		Alargamiento %	Ø Mandril	Doblez 180°
				mm	pulgadas						MPa	kgf/mm ²	MPa	kgf/mm ²			
6 875	74 288	50	ÁNGULO	38,1 X 4,8	1 1/2 X 3/16"	6,10	0,24	0,83	0,039	0,011	419	42,72	600	61,18	22,0	N/A	N/A
	74 233	50	ÁNGULO	38,1 X 6,3	1 1/2 X 1/4"	6,10	0,25	0,84	0,032	0,010	405	41,29	584	59,58	26,5	N/A	N/A
	74 286	50	ÁNGULO	38,1 X 6,3	1 1/2 X 1/4"	6,10	0,24	0,81	0,031	0,011	398	40,54	566	57,76	26,0	N/A	N/A

Observaciones: 74 288 %Cr 0,11 %Ni 0,13 %Cu 0,33 %Si 0,24
74 233 %Cr 0,08 %Ni 0,10 %Cu 0,35 %Si 0,21
74 286 %Cr 0,08 %Ni 0,11 %Cu 0,31 %Si 0,18

No. DE REMISIÓN: 3 030 351

Nota: Ensayos realizados de acuerdo a la Norma:

- NMX-C-407-ONNCCCE;
- NMX-B-113
- NMX-B-172
- NMX-B-434
- NMX-B-252
- ASTM A 370
- ASTM E 415

Cumple con la Norma:

- NMX-C-407-ONNCCCE;
- NMX-B-252
- NMX-B-254
- ASTM A 615/A 615M
- ASTM A 615/A 615M

Rodrigo García P. Jefe de C. Calidad
Autoriza: Nombre Puesto Firma

Prohibida la reproducción total o parcial de este Informe, sin autorización de Siderurgica Tultitlan S.A. de C.V.