

No	B07 Heat / Cast Nr	Deoxidation Method	/ C71 / Chemical composition / % /																
			C	Si	Mn	P	S	N	Cu	Cr	Ni	Mo	Al	V	Ti	Nb	W	As	Ceq
1	83855		0.130	0.230	0.830	0.012	0.010	0.009	0.310	0.090	0.090	0.013	0.039	0.003	0.027	0.001	0.000	0.013	0.316
2	83858		0.140	0.280	0.860	0.013	0.003	0.009	0.310	0.110	0.080	0.014	0.035	0.004	0.032	0.002	0.000	0.012	0.335
3	83879		0.150	0.260	0.860	0.022	0.008	0.010	0.360	0.170	0.100	0.017	0.038	0.005	0.029	0.002	0.001	0.014	0.362
4	83925		0.140	0.220	0.850	0.010	0.004	0.008	0.370	0.080	0.080	0.013	0.032	0.004	0.030	0.001	0.000	0.010	0.331
5	83920		0.130	0.250	0.840	0.018	0.004	0.009	0.280	0.120	0.090	0.013	0.033	0.005	0.030	0.002	0.000	0.014	0.322
6	83877		0.140	0.250	0.850	0.014	0.006	0.009	0.330	0.100	0.100	0.017	0.035	0.004	0.025	0.001	0.000	0.012	0.335
7	83918		0.130	0.220	0.850	0.013	0.007	0.010	0.350	0.100	0.090	0.013	0.035	0.005	0.034	0.001	0.000	0.013	0.325
8	83874		0.140	0.220	0.830	0.010	0.006	0.008	0.270	0.080	0.080	0.015	0.038	0.004	0.027	0.001	0.000	0.015	0.322
9	83852		0.140	0.250	0.850	0.012	0.007	0.009	0.290	0.080	0.080	0.016	0.026	0.003	0.022	0.001	0.000	0.013	0.326
10	83849		0.130	0.250	0.850	0.011	0.015	0.010	0.320	0.080	0.080	0.012	0.037	0.002	0.029	0.001	0.000	0.013	0.317
11	84048		0.130	0.240	0.840	0.011	0.007	0.008	0.320	0.070	0.110	0.015	0.038	0.004	0.033	0.001	0.000	0.010	0.317
12	84003		0.130	0.240	0.850	0.010	0.008	0.009	0.300	0.070	0.080	0.011	0.037	0.004	0.030	0.001	0.000	0.009	0.314
13	83847		0.140	0.240	0.860	0.018	0.013	0.011	0.290	0.100	0.070	0.012	0.034	0.003	0.028	0.001	0.000	0.013	0.330
14	83848		0.130	0.270	0.850	0.013	0.013	0.011	0.290	0.080	0.070	0.012	0.038	0.003	0.036	0.001	0.001	0.012	0.315
15	83854		0.130	0.240	0.850	0.015	0.013	0.010	0.350	0.100	0.090	0.014	0.033	0.003	0.028	0.001	0.000	0.013	0.324
16	84145		0.150	0.240	0.850	0.010	0.008	0.010	0.240	0.150	0.090	0.012	0.031	0.004	0.026	0.001	0.000	0.014	0.347
17	83986		0.130	0.240	0.810	0.014	0.009	0.009	0.290	0.090	0.090	0.019	0.035	0.003	0.035	0.001	0.000	0.012	0.313
18	83987		0.140	0.230	0.840	0.013	0.009	0.009	0.330	0.080	0.090	0.017	0.038	0.003	0.031	0.001	0.000	0.011	0.328
19	83944		0.140	0.250	0.840	0.010	0.005	0.009	0.280	0.080	0.070	0.011	0.030	0.004	0.027	0.001	0.000	0.011	0.322
20	83853		0.140	0.240	0.850	0.013	0.009	0.010	0.310	0.080	0.090	0.014	0.031	0.003	0.030	0.001	0.000	0.013	0.328
21	83926		0.130	0.240	0.830	0.010	0.004	0.009	0.320	0.080	0.090	0.013	0.039	0.004	0.028	0.001	0.000	0.010	0.315
22	83845		0.130	0.230	0.860	0.013	0.009	0.011	0.280	0.080	0.080	0.014	0.028	0.003	0.034	0.001	0.000	0.011	0.317
23	83851		0.140	0.240	0.840	0.012	0.013	0.010	0.290	0.080	0.080	0.013	0.029	0.003	0.032	0.001	0.000	0.014	0.324
24	83850		0.140	0.260	0.850	0.011	0.009	0.010	0.290	0.080	0.080	0.013	0.032	0.003	0.032	0.001	0.000	0.014	0.326
25	83947		0.140	0.260	0.860	0.009	0.003	0.011	0.330	0.070	0.090	0.018	0.036	0.005	0.035	0.001	0.000	0.011	0.330
26	83951		0.140	0.250	0.830	0.010	0.012	0.009	0.310	0.060	0.080	0.015	0.038	0.004	0.028	0.001	0.000	0.013	0.320
27	83989		0.130	0.230	0.860	0.011	0.006	0.009	0.290	0.070	0.080	0.013	0.033	0.003	0.031	0.001	0.000	0.011	0.315
28	83988		0.140	0.240	0.850	0.011	0.005	0.009	0.300	0.070	0.080	0.013	0.029	0.003	0.026	0.001	0.000	0.011	0.324
29	83880		0.140	0.250	0.860	0.021	0.008	0.009	0.310	0.120	0.100	0.019	0.033	0.005	0.026	0.001	0.002	0.012	0.340
30	83948		0.130	0.250	0.830	0.010	0.005	0.011	0.340	0.070	0.080	0.014	0.040	0.005	0.039	0.001	0.000	0.011	0.314
31	83946		0.130	0.250	0.820	0.009	0.006	0.009	0.260	0.060	0.070	0.012	0.032	0.004	0.032	0.001	0.000	0.012	0.304
32	84052		0.130	0.240	0.830	0.011	0.013	0.010	0.340	0.080	0.090	0.024	0.045	0.004	0.029	0.001	0.000	0.008	0.319
33	84156		0.140	0.290	0.860	0.012	0.014	0.010	0.270	0.070	0.090	0.014	0.033	0.003	0.025	0.001	0.000	0.013	0.325
34	84151		0.140	0.230	0.860	0.011	0.008	0.008	0.220	0.100	0.090	0.014	0.039	0.004	0.033	0.001	0.000	0.014	0.328
35	84153		0.140	0.230	0.860	0.011	0.007	0.010	0.260	0.080	0.100	0.017	0.045	0.004	0.038	0.001	0.000	0.014	0.328

D01 - RESULT OF SURFACE CONTROL AND DIMENSIONAL CHECK: SATISFACTORY
Z01 - WE HEREBY CERTIFY THAT THE ABOVE MENTIONED STEEL HAS BEEN DELIVERED TO YOU IN COMPLIANCE WITH YOUR PURCHASE ORDER.
WE HEREBY CERTIFY THAT THE ABOVE MENTIONED STEEL (HEAT NUMBER) HAS BEEN TESTED AND PROVED TO BE FREE OF RADIOACTIVITY.

*Lo=8 in.

A05 Chief Department
Technical control
Stomana Industry S.A.

