

No	B07 Heat / Cast Nr	Deoxidation Method	/ C71 / Chemical composition / % /																
			C	Si	Mn	P	S	N	Cu	Cr	Ni	Mo	Al	V	Ti	Nb	W	As	Ceq
1	83846		0.130	0.230	0.850	0.014	0.017	0.011	0.290	0.070	0.080	0.014	0.037	0.003	0.034	0.001	0.000	0.012	0.314
2	83924		0.130	0.240	0.830	0.013	0.006	0.010	0.290	0.090	0.070	0.011	0.033	0.004	0.026	0.001	0.000	0.010	0.313
3	83919		0.130	0.240	0.850	0.014	0.004	0.010	0.310	0.100	0.080	0.012	0.033	0.005	0.029	0.001	0.000	0.014	0.321
4	83921		0.120	0.270	0.860	0.012	0.002	0.010	0.250	0.080	0.090	0.011	0.037	0.006	0.037	0.001	0.000	0.010	0.305
5	83923		0.130	0.240	0.840	0.011	0.005	0.010	0.280	0.070	0.080	0.010	0.031	0.004	0.033	0.001	0.000	0.010	0.311
6	83947		0.140	0.260	0.860	0.009	0.003	0.011	0.330	0.070	0.090	0.018	0.036	0.005	0.035	0.001	0.000	0.011	0.330
7	83949		0.130	0.260	0.830	0.009	0.010	0.010	0.300	0.070	0.100	0.016	0.040	0.004	0.033	0.001	0.000	0.011	0.313
8	83922		0.130	0.240	0.850	0.011	0.007	0.011	0.270	0.070	0.090	0.012	0.037	0.005	0.038	0.001	0.000	0.012	0.313
9	83951		0.140	0.250	0.830	0.010	0.012	0.009	0.310	0.060	0.080	0.015	0.038	0.004	0.028	0.001	0.000	0.013	0.320
10	83989		0.130	0.230	0.860	0.011	0.006	0.009	0.290	0.070	0.080	0.013	0.033	0.003	0.031	0.001	0.000	0.011	0.315
11	83986		0.130	0.240	0.810	0.014	0.009	0.009	0.290	0.090	0.090	0.019	0.035	0.003	0.035	0.001	0.000	0.012	0.313
12	83880		0.140	0.250	0.860	0.021	0.008	0.009	0.310	0.120	0.100	0.019	0.033	0.005	0.026	0.001	0.002	0.012	0.340
13	83988		0.140	0.240	0.850	0.011	0.005	0.009	0.300	0.070	0.080	0.013	0.029	0.003	0.026	0.001	0.000	0.011	0.324
14	83944		0.140	0.250	0.840	0.010	0.005	0.009	0.280	0.080	0.070	0.011	0.030	0.004	0.027	0.001	0.000	0.011	0.322
15	84002		0.130	0.230	0.840	0.011	0.004	0.009	0.290	0.090	0.080	0.014	0.037	0.004	0.027	0.001	0.000	0.010	0.316
16	84050		0.140	0.250	0.840	0.012	0.007	0.009	0.360	0.080	0.100	0.022	0.038	0.004	0.030	0.001	0.000	0.010	0.332
17	83946		0.130	0.250	0.820	0.009	0.006	0.009	0.260	0.060	0.070	0.012	0.032	0.004	0.032	0.001	0.000	0.012	0.304
18	84149		0.130	0.230	0.860	0.010	0.009	0.009	0.220	0.080	0.110	0.018	0.045	0.004	0.035	0.001	0.000	0.017	0.318
19	84150		0.130	0.250	0.880	0.012	0.008	0.008	0.240	0.110	0.090	0.017	0.041	0.004	0.029	0.001	0.000	0.014	0.325
20	84151		0.140	0.230	0.860	0.011	0.008	0.008	0.220	0.100	0.090	0.014	0.039	0.004	0.033	0.001	0.000	0.014	0.328
21	84153		0.140	0.230	0.860	0.011	0.007	0.010	0.260	0.080	0.100	0.017	0.045	0.004	0.038	0.001	0.000	0.014	0.328
22	84052		0.130	0.240	0.830	0.011	0.013	0.010	0.340	0.080	0.090	0.024	0.045	0.004	0.029	0.001	0.000	0.008	0.319
23	84156		0.140	0.290	0.860	0.012	0.014	0.010	0.270	0.070	0.090	0.014	0.033	0.003	0.025	0.001	0.000	0.013	0.325
24	84152		0.130	0.260	0.850	0.010	0.008	0.010	0.210	0.090	0.070	0.015	0.028	0.004	0.023	0.001	0.000	0.016	0.312
25	84154		0.130	0.250	0.850	0.010	0.005	0.010	0.250	0.070	0.090	0.017	0.048	0.004	0.036	0.001	0.000	0.016	0.313
26	84146		0.140	0.250	0.820	0.011	0.012	0.010	0.230	0.090	0.090	0.011	0.039	0.004	0.031	0.001	0.000	0.014	0.319

D01 - RESULT OF SURFACE CONTROL AND DIMENSIONAL CHECK: SATISFACTORY
Z01 - WE HEREBY CERTIFY THAT THE ABOVE MENTIONED STEEL HAS BEEN DELIVERED TO YOU IN COMPLIANCE WITH YOUR PURCHASE ORDER.
WE HEREBY CERTIFY THAT THE ABOVE MENTIONED STEEL (HEAT NUMBER) HAS BEEN TESTED AND PROVED TO BE FREE OF RADIOACTIVITY.

*Lo=8 in.

A05 Chief Department
Technical control
Stomana Industry S.A.

