

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG.CO.,LTD.



本社:〒100-0013 東京都千代田区霞ヶ関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階)
 Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

注文者 Shipper

特約店 Customer

品名 Commodity **HOT ROLLED STEEL SHEET IN COIL**

規格 Specification **ASTM A36-14**

受注番号 Contract No. **881-71-140** 送り状番号 Invoice No. **E-900610**

発行日 Date of Issue **SEPTEMBER.26.2017** 証明書番号 Certificate No. **368966**

需要家 Customer **POSCO DAEWOO MEXICO S.A. DE C.V.**

工事名 Project Name

寸法 Size (MM)	数量 Quantity		コイル番号 Coil No.	鋼番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※ 1				曲げ試験 Bend Test ※ 2	衝撃試験 ※ 3				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics				外観・形状・寸法 Visual and Dimensions ※ 4	備考 Remark	
	員数 Pieces	質量 Weight (kg)			BEHKN		Impact Test			J		Reduction of Area %								
					降伏点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation		1	2	3	Ave	1	2	3	Ave			
7.90X1,220XCOIL	1	21560	A7917079N	AB2708	339	437		51G												
S-TOTAL	1	21560																		
G-TOTAL		21560																		TOTAL UNDER THE CERTIFICATE NO. PIECES: 1 WEIGHT: 21560 KG

※ 1 引張試験 Tensile Test
 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:
 方向 Direction of Sampling E:任意方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
 試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
 標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8d Q:5.65/√S₀ R:
 合格 G:Good

※ 3 衝撃試験 Impact Test
 規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:
 方向 Direction of Sampling E:任意方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:
 寸法 Dimension M:10mm N:
 衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm
 定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U
 ※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)									
	C	Si	Mn	P	S					
AB2708	6	1	68	21	3					

上記注作品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
 We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場 品質環境管理課長 M. Murakami
 Chief Inspector MURAKAMI MAKOTO
 Quality Control Sec. Tahara Plant

田原工場: 〒441-3436 愛知県田原市白浜二丁目1番3
 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,
 Aichi pref. 441-3436, Japan

