

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG.CO.,LTD.



本社:〒100-0013 東京都千代田区霞ヶ関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階)
Head Office: Kasumigaseki Tokyo Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

注文者
Shipper

特約店
Customer

品名
Commodity **HOT ROLLED STEEL SHEET IN COIL**

規格
Specification **ASTM A36-14**

受注番号 Contract No. **881-71-140** 送り状番号 Invoice No. **E-900606**

発行日 Date of Issue **SEPTEMBER.26.2017** 証明書番号 Certificate No. **368962**

需要家
Customer **POSCO DAEWOO MEXICO S.A. DE C.V.**

工事名
Project Name

寸法 Size (MM)	数量 Quantity		コイル番号 Coil No.	鋼番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1 BEHKN				衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area %				外観・形状・寸法 U T ※4	備考 Remark		
	員数 Pieces	質量 Weight (kg)			降伏点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation	J											
					N/mm ² (MPa)	%	%			1	2	3	Ave	1	2	3	Ave			
6.40X915XCOIL	1	18190	A7917260N	AB2691	340	434		50												
S-TOTAL	1	18190																		
G-TOTAL		18190																		
TOTAL UNDER THE CERTIFICATE NO.																				
PIECES: 1																				
WEIGHT: 18190 KG																				

※1 引張試験 Tensile Test
規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:3do Q:5.65√So R:

※3 衝撃試験 Impact Test
規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0C L:
寸法 Dimension M:10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)									
	C	Si	Mn	P	S					
AB2691	6	1	68	19	3					

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場 品質環境管理課長 M. Murakami
TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,
Aichi pref. 441-3436, Japan

Chief Inspector MURAKAMI MAKOTO
Quality Control Sec. Tahara Plant

