

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG.CO.,LTD.



本社:〒100-0013 東京都千代田区霞ヶ関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階)
Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

注文者
Shipper

特約店
Customer

品名
Commodity HOT ROLLED STEEL SHEET IN COIL

規格
Specification ASTM A36-14

受注番号 Contract No. 881-71-140 送り状番号 Invoice No. E-900605
発行日 Date of Issue SEPTEMBER.26.2017 証明書番号 Certificate No. 368960

需要家
Customer POSCO DAEWOO MEXICO S.A. DE C.V.

工事名
Project Name

寸法 Size (MM)	数量 Quantity		コイル番号 Coil No.	鋼番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				曲げ試験 Bend Test	衝撃試験 ※3				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area %	外観・形状・寸法 U T ※4	備考 Remark	
	員数 Pieces	質量 Weight (kg)			BEHKN					J							
					降伏点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation		1	2	3	Ave				1
12.70X1,220XCOIL	1	21110	A7913112N	AB2694	322	441		54									
12.70X1,220XCOIL	1	21120	A7913113N	AB2693	310	428		57									
S-TOTAL	2	42230															
TOTAL UNDER THE CERTIFICATE NO.																	
PIECES: 2																	
WEIGHT: 42230 KG																	

※1 引張試験 Tensile Test
規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E:任意方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
試験片 Specimen K:平行試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

※3 衝撃試験 Impact Test
規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E:任意方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:
寸法 Dimension M:10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)									
	C	Si	Mn	P	S					
	×100					×1000				
AB2694	6	6	64	27	2					
AB2693	7	2	65	24	2					

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場: 〒441-3436 愛知県田原市白浜二丁目1番3
TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,
Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 品質環境管理課長 M. Murakami
Chief Inspector MURAKAMI MAKOTO
Quality Control Sec. Tahara Plant

