

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG.CO.,LTD.



注文者
Shipper

特約店
Customer

品名
Commodity **HOT ROLLED STEEL SHEET IN COIL**

規格
Specification **ASTM A36-14**

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞ヶ関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階)
Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. **881-81-110** 送り状番号 Invoice No. **E-900884**
発行日 Date of Issue **SEPTEMBER.17.2018** 証明書番号 Certificate No. **437675**

需要家
Customer **POSCO DAEWOO MEXICO S.A. DE C.V.**

工事名
Project Name

寸法 Size (MM)	数量 Quantity		コイル番号 Coil No.	鋼番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				曲げ試験 Bend Test	衝撃試験 ※3				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics				外観・形状・寸法 U T	備考 Remark
	員数 Pieces	質量 Weight (kg)			BEHKN					Impact Test				紋り % Reduction of Area %					
					降伏点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation		J									
				N/mm ² (MPa)	%	%	%	1	2	3	Ave	1	2	3	Ave				
12.70X1,219XCOIL	1	21540	A8819211N	AB5899	320	440		54	G									G	
12.70X1,219XCOIL	1	21570	A8819210N	AB5899	320	440		54	G									G	
S-TOTAL	2	43110																	
G-TOTAL		43110																TOTAL UNDER THE CERTIFICATE NO. PIECES: 2 WEIGHT: 43110 KG	

※1 引張試験 Tensile Test
規格 Standard A-JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8d₀ Q:5.65√S₀ R:
合格 G:Good

※3 衝撃試験 Impact Test
規格 Standard A-JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:
寸法 Dimension M:10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:3mm
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U
合格 G:Good

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)									
	C	Si	Mn	P	S					
	×100			×1000						
AB5899	6	2	65	25	3					

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場
品質環境管理課長 *M. Murakami*
Chief Inspector **MURAKAMI MAKOTO**
Quality Control Sec. Tahara Plant

田原工場: 〒441-3436 愛知県田原市白浜二丁目1番3
TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,
Aichi pref. 441-3436, Japan