鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社
TOKYO STEEL MFG.CO.,LTD.
本社:〒100-0013 東京都千代田区霞ヶ関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階)
Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

注文者 Shipper

特約店 Customer

品名 Commodity: HOT ROLLED STEEL SHEET IN COIL

規格 Specification: ASTM A36-14

受注番号 Contract No.: 881-81-110　送り状番号 Invoice No.: E-900882

発行日 Date of Issue: SEPTEMBER.17.2018　証明書番号 Certificate No.: 437671

需要家 Customer: POSCO DAEWOO MEXICO S.A. DE C.V.

工事名 Project Name

寸法 Size (MM)	数量 Quantity 員数 Pieces	数量 Quantity 質量 Weight (kg)	コイル番号 Coil No.	鋼番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1 BEHKN 降伏点又は耐力 Yield Point or Yield Strength N/mm²	引張強さ Tensile Strength (MPa)	降伏比 Yield Ratio %	伸び Elongation %	曲げ試験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test J 1	J 2	J 3	J Ave	厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area % 1	2	3	Ave	超音波 UT	外観・形状・寸法 ※4	備考 Remark
4.76X1,219XCOIL	1	20090	AJ826098A	AB5924	326	431		49	G										G	
4.76X1,219XCOIL	1	20550	A8824043N	AB5923	337	431		50	G										G	
S-TOTAL	8	162440																		
																				TOTAL UNDER THE CERTIFICATE NO.
G-TOTAL		162440																		PIECES: 2 WEIGHT: 40640 KG

※1 引張試験 Tensile Test
規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8d0 Q:5.65√S0 R:

※2 曲げ試験 Bend Test　合格 G:Good

※3 衝撃試験 Impact Test
規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:　温度 Test Temperature K:0℃ L:
寸法 Dimension M:10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S:　ノッチ Notch T:V U:U

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions　合格 G:Good

化学成分 Chemical Composition (%)

鋼番 Charge No.	C (×100)	Si	Mn	P (×1000)	S
AB5924	5	2	43	22	3
AB5923	5	2	43	20	2

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場：〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3
TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 品質環境管理課長 Chief Inspector　M. Murakami　MURAKAMI MAKOTO
Quality Control Sec.　Tahara Plant