

# 鋼材検査証明書

## INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG.CO.,LTD.



注文者  
Shipper

特約店  
Customer

品名  
Commodity **HOT ROLLED STEEL SHEET IN COIL**

規格  
Specification **ASTM A36-14**

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞ヶ関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階)  
Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. **881-81-110** 送り状番号 Invoice No. **E-900882**  
発行日 Date of Issue **SEPTEMBER.17.2018** 証明書番号 Certificate No. **437670**

需要家  
Customer **POSCO DAEWOO MEXICO S.A. DE C.V.**

工事名  
Project Name

寸法 Size (MM)	数量 Quantity		コイル番号 Coil No.	鋼番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				衝撃試験 ※3				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics				備考 Remark		
	員数 Pieces	質量 Weight (kg)			BEHKN				Impact Test				絞り % Reduction of Area %						
					降伏点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation	J										
4.76X1,219XC0IL	1	20350	AJ826093A	AB5926	327	432		52											
4.76X1,219XC0IL	1	20250	AJ826095A	AB5926	324	435		50											
4.76X1,219XC0IL	1	20250	AJ826096A	AB5926	327	432		52											
4.76X1,219XC0IL	1	20470	AJ826097A	AB5926	327	432		52											
4.76X1,219XC0IL	1	19960	AJ825025A	N73070	332	428		48											
4.76X1,219XC0IL	1	20520	A8822043N	AB5926	327	432		52											
TOTAL UNDER THE CERTIFICATE NO. PIECES: 6 WEIGHT: 121800 KG																			

※1 引張試験 Tensile Test 規格 Standard A-JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round 標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8d Q:3.65/Sc R: 合格 G:Good

※2 曲げ試験 Bend Test 規格 Standard A-JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L: 寸法 Dimension M:10mm N: 衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm 定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch TV UU 合格 G:Good

※3 衝撃試験 Impact Test 規格 Standard A-JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L: 寸法 Dimension M:10mm N: 衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm 定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch TV UU 合格 G:Good

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)									
	C	Si	Mn	P	S					
	×100					×1000				
AB5926	6	1	44	20	2					
N73070	6	3	45	20	6					

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場 品質環境管理課長 M. Murakami  
TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan  
Chief Inspector MURAKAMI MAKOTO  
Quality Control Sec. Tahara Plant