

No. código interno (Product Code Nr.): **BC010KF08AA2SBA1BJ**

 No. Lote (Batch Number): **AA00061602**

 Fecha (Date): **March 22, 2016**

 No. De Tag (Tag Number): **N/A**

 Clientes (Customer): **PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A DE C.V.**

 No Pedido del Cliente (Customer PO Nr.): **22817**

 Partida (Customer Item): **4**

 Pedido Interno No (Walworth Sales Nr.): **D000060182**

 Cantidad (Qty): **1**

 Partida (Item): **4**

Linea de producto (Product line):	<b>FORGE STEEL</b>	Extremos (Ends):	<b>SOCKET WEL (SW)</b>	Operación (Operation):	<b>HANDWHEEL</b>
Tipo de válvula (Type of valve):	<b>GATE</b>	Cuerpo (Shell):	<b>A105N</b>	Otros (Other requirements):	
Diámetro (Nominal diameter):	<b>1</b>	Interiores (Trim):	<b>#08 (UT)</b>		
Presión clase (Pressure class):	<b>800</b>	Figura No (Figure Nr.):	<b>FIG 950S</b>		

**COMPOSICION QUIMICA EN % (CHEMICAL COMPOSITION %)**

Parte (Component)	Material (Material)	Colada (Heat)	% C	% Mn	% P	% S	% Si	% Ni	% Cr	% Mo	% Cu	% V	%	%	%	%	%	%
CUERPO (BODY)	ASTM_A_105N	C27	0.183	0.981	0.021	0.023	0.214	0.044	0.056	0.021	0.059	0.001	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
YUGO	ASTM_A_105N	C27	0.183	0.981	0.021	0.023	0.214	0.044	0.056	0.021	0.059	0.001	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

**PROPIEDADES MECANICAS (MECHANICAL TESTING)**

Parte (Component)	Colada (Heat)	Condición de TT Normalizado & revenido Heat Treatment condition (Normalized & tempered)	Cedencia (Tensile strength) (Kpsi)	Tensión (Yield strength) (Kpsi)	Alar. En 2" (Elong. In 2") (% min)	Reduccion de area (Reduction of area) (% min)	Dureza (Hardness) (Bhn)		Prueba Impacto (Impact Test) (Joules)			
							1st	2nd	1st	2nd	3rd	AVG
CUERPO (BODY)	C27	NORMALIZADO 927 °C-843 °C ENFRIADO EN AIRE 920 °C, NORMALIZE ( ANNEAL ) 621 °C FURNACE COOL	45.2400	92.9450	42	54	159	159	0	0	0	0
YUGO	C27	NORMALIZADO 927 °C-843 °C ENFRIADO EN AIRE 920 °C, NORMALIZE ( ANNEAL ) 621 °C FURNACE COOL	45.2400	92.9450	42	54	159	159	0	0	0	0

**PRUEBAS DE PRESIÓN DE ACUERDO CON API 598 (PRESSURE TEST IN ACCORDANCE WITH API 598)**

TIPO DE PRUEBA (Type of test)	PRESION (Pressure) (Psi)	TIEMPO (Duration) (min)	RESULTADO (Result)	TIPO DE PRUEBA (Type of test)	RESULTADO (Result)
HIDROSTATICA DE CASQUILLO (HYDROSTATIC BACK SEAT)	2975	0.25 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		
PRUEBA HIDROSTATICA SELLO 1 (HIGH PRESSURE CLOSURE SIDE 1)	2175	0.25 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		
PRUEBA HIDROSTATICA SELLO 2 (HIGH PRESSURE CLOSURE SIDE 2)	2175	0.25 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		
PRUEBA NEUMATICA SELLO 1 (LOW PRESSURE CLOSURE SIDE 1)	80	0.25 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		
PRUEBA NEUMATICA SELLO 2 (LOW PRESSURE CLOSURE SIDE 2)	80	0.25 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		
HIDROSTATICA DE CASCO (HYDROSTATIC SHELL)	2975	0.25 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		

Certificamos que este producto ha sido diseñado, fabricado y probado de acuerdo con nuestro sistema de administración de calidad y con los requisitos establecidos en una o más de las siguientes normas en su última edición. (We hereby certify this product has been designed, manufactured and tested according to our quality management system and requirements stated in one or more of the following standards on their latest edition).