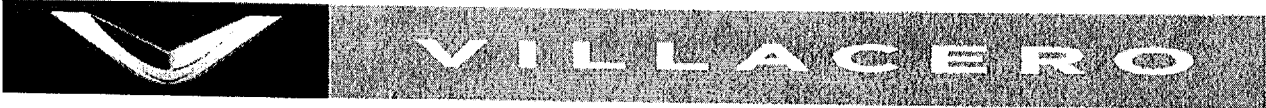


30838-1



**CERTIFICADO DE CALIDAD**

&2

2" C-80

ASTM A-53-A/NMX B-177

TUBERIA BARNIZADA EXTREMO LISO

**CUSTOMER/CLIENTE:** PYLSA

**DATE/ FECHA :** 09/07/12

**INVOICE/FACTURA:** 4528T

**PEDIDO:**

N/A

MANUFACTURER / PLANTA : LYPCSA.  
 DIEGO DIAZ DE BERLANGA, NO. 1002 SUR  
 SAN NICOLAS DE LOS GARZA, NUEVO LEON, MEXICO

I HEREBY CERTIFY THAT THE PRODUCT ACCOMPILSHED WITH THE SPECIFICATION TO THE INVOICE AND/OR REMISSION ( DATABASE OF SYSTEM SUPERCEP) .

ESTE PRODUCTO FUE FABRICADO BAJO LA NORMA QUE SE DESCRIBE HACIENDO CUMPLIR LOS REQUERIMIENTOS DE LA ESPECIFICACION (BASE DE DATOS DEL SISTEMA ).

MEASUREMENT DIMENSIONAL OF PRODUCT  
 DIMENSION REAL VERIFICADA EN EL PRODUCTO

| Fecha de Elaborac. | Turno  | Oper   | Order #OP | Diam. (in) | Caral (in) | Cara2 (in) | Thickness Esp. (in) | Length Largo |                |
|--------------------|--------|--------|-----------|------------|------------|------------|---------------------|--------------|----------------|
| 01/02/12           | 1      | RC     | 152       | 2.375      |            |            | 0.218               | 6.400        |                |
| Number Ident.      | %C     | %Mn    | %P        | %S         | %Si        | YS (Psi)   | UT (Psi)            | %Elong       | HYD TEST (PSI) |
|                    | 0.0860 | 0.3640 | 0.0120    | 0.0150     | 0.0060     | 63200      | 63300               | 29.50        | 2500           |

I HAVE PERSONAL KNOWLEDGE AS TO ACCURACY OF THE ABOVE INFORMATION, AND HAVE AUTHORITY TO SIGN ON BEHALF OF THE COMPANY.

TENGO EL CONOCIMIENTO Y AUTORIZACION EN NOMBRE DE LA COMPAÑIA PARA AVALAR ESTA INFORMACION.

S I N C E R E L Y

ING. DIONISIO CHIHUAHUA PEREZ

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD  
 QUALITY ASSURANCE