

EA-102107



VILLACERO

MILL TEST REPORT

PRODUCT: 1 1/2" C80 ASTM A-53-A / NMX B-177

FINISHING: TUBO BARNIZADO CON EXTREMO LISO

CUSTOMER: PLESA ANAHUAC
S.A. DE C.V.

SHIPPING DATE: 12/09/17

INVOICE: FT-35692

PURCHASE ORDER: 1200280324

TRANSPORT/ TRANSPORTE: S.T.V.

MANUFACTURER/ PLANTA : LAMINA Y PLACA COMERCIAL S.A DE C.V.
DIEGO DIAZ DE BERLANGA, NO. 1002 SUR
SAN NICOLAS DE LOS GARZA, NUEVO LEON, MEXICOI HEREBY CERTIFY THAT THE PRODUCT ACCOMPLISHED WITH THE SPECIFICATION TO THE INVOICE AND/ OR REMISSION
(DATABASE OF SYSTEM).ESTE PRODUCTO FUE FABRICADO BAJO LA NORMA QUE SE DESCRIBE HACIENDO CUMPLIR LOS REQUERIMIENTOS DE LA
ESPECIFICACION (BASE DE DATOS DEL SISTEMA).

PROCESS: HFW

MANUFACTURING INFORMATION/ INFORMACION DE MANUFACTURA							DIMENSIONS (DIMENSIONES)		
DATE	SHIFT	OPER	ORDER OP #	GRADE	MANUFACT PROCESS	HEAT TREATMENT	OUTSIDE DIAMETER MM (IN)	Thickness MM (IN)	LENGT MTS (FT)
01/07/17	1	COM	163	A	E	N/A	1.900"	0.200"	6.40

ONLINE TESTS (PRUEBAS DE CAMPO)									
HEAT NUMBER (COLADA)	HYDROSTATIC TEST BAR (PSI)	DELIVERY CONDITION	TIME (Sec.)	NON-DESTRUCTIVE TEST (PND)	METALLOGRAPHY TEST	BENDING TEST	FLATTENING TEST	VISUAL INSPECTION	
174658	1814	AS ROLLED	5	OK	N/A	N/A	OK	OK	

CHEMICAL ANALYSYS (ANALISIS QUIMICOS)/ MECHANICAL PROPERTIES (PROPIEDADES MECANICAS)									
HEAT NUMBER (COLADA)	%C	%Mn	%P	%S	%Si	%Cr	%Mo	%Ni	%Cu
174658	0.1700	0.4580	0.9600	0.0050	0.0160	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
	%Nb	%Sn	%Ti	%V	YIELD ST MPA (PSI)	UT MPA (PSI)	% ELONG	HARDNESS (HRb)	CARBON EQUIVALENT %
0.0000	0.0000	0.0010	0.0020		52000	75200	35.000	76	N/A

CHARPY TEST (PRUEBA CHARPY)					
HEAT IDENT NUM	ABSORBED ENERGY MTS-KG (FT-LB)			AVERAGE	TEMPERATURE TEST °C
	1	2	3		
174658	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

NOTE: THE SUM OF THE NIOBIUM, VANADIUM AND TITANIUM CONCENTRATIONS SHALL BE \leq 0.15%NOTA: LA SUMA DE LA CONCENTRACION DE NIOBIO, VANADIO Y TITANIO DEBE SER \leq 0.15%I HAVE PERSONAL KNOWLEDGE AS TO ACCURACY OF THE ABOVE INFORMATION, AND HAVE AUTHORITY TO SIGN ON BEHALF OF
THE COMPANY.

TENGO EL CONOCIMIENTO Y AUTORIZACION EN NOMBRE DE LA COMPAÑÍA PARA AVALAR ESTA INFORMACIÓN.

SINCERELY

Ing. Erick Maximino Dávila García

QUALITY ASSURANCE MANAGER