

CERTIFICATE OF MATERIALS & TEST REPORT (CMTR)
 (CERTIFICADO DE CALIDAD DE MATERIALES Y REPORTE DE PRUEBAS CMTR)
 ACCORDING TO EN 10204 TYPE 3.1

 No. código interno (Product Code Nr.): AC060BA08MA2A1BG

 No. Serie (Serial Number): V148C6364

 Fecha (Date): April 20, 2016

No. De Tag (Tag Number): _____

 Clientes (Customer): PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A DE C.V.

 No Pedido del Cliente (Customer PO Nr.): 23389

 Partida (Customer Item): 4 Pedido Interno No (Walworth Sales Nr.): D000060238

 Partida (Item): 4

Linea de producto (Product line):	<u>CAST STEEL</u>	Extremos (Ends):	<u>RAISED FACE (RF TYPE "A")</u>	Operación (Operation):	<u>HANDWHEEL</u>
Tipo de válvula (Type of valve):	<u>GATE OS & Y</u>	Cuerpo (Shell):	<u>WCB</u>	Otros (Other requirements):	_____
Diámetro (Nominal diameter):	<u>6</u>	Interiores (Trim):	<u>#08 (UT)</u>	_____	_____
Presión clase (Pressure class):	<u>150</u>	Figura No (Figure Nr.):	<u>FIG 5202</u>	_____	_____

COMPOSICION QUIMICA EN % (CHEMICAL COMPOSITION %)

Parte (Component)	Material (Material)	Colada (Heat)	% C	% Mn	% P	% S	% Si	% Ni	% Cr	% Mo	% Cu	% V	%	%	%	%	%	%
BONETE (BONNET)	ASTM_A_216_GR_WCB	K5288	0.200	0.970	0.024	0.007	0.460	0.020	0.180	0.010	0.023	0.007	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
CUERPO (BODY)	ASTM_A_216_GR_WCB	K5355	0.210	0.990	0.029	0.011	0.510	0.017	0.090	0.007	0.033	0.007	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
DISCO 1 (DISC 1)	ASTM_A_216_GR_WCB	K5692	0.183	0.773	0.027	0.019	0.421	0.040	0.085	0.014	0.036	0.001	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

PROPIEDADES MECANICAS (MECHANICAL TESTING)

Parte (Component)	Colada (Heat)	Condición de TT Normalizado & revenido Heat Treatment condition (Normalized & tempered)	Cedencia (Yield strength) (Kpsi)	Tensión (Tensile strength) (Kpsi)	Alar. En 2" (Elong. In 2") (% min)	Reduccion de area (Reduction of area) (% min)	Dureza (Hardness) (Bhn)		Prueba Impacto (Impact Test) (Joules)				
							1st	2nd	1st	2nd	3rd	AVG	
BONETE (BONNET)	K5288	(910-940) °C, NORMALIZADO (RECOCIDO) 650 °C ENFRIAMIENTO CON AIRE	44.9500	75.4000	32	52	154	0	0	0	0	0	0
CUERPO (BODY)	K5355	(910-940) °C, NORMALIZADO (RECOCIDO) 650 °C ENFRIAMIENTO CON AIRE	46.4000	73.9500	32	51	155	0	0	0	0	0	0
DISCO 1 (DISC 1)	K5692	(910-940) °C, NORMALIZADO (RECOCIDO) 650 °C ENFRIAMIENTO CON AIRE	42.9200	73.9500	37	44	167	0	0	0	0	0	0

PRUEBAS DE PRESIÓN DE ACUERDO CON API 598 (PRESSURE TEST IN ACCORDANCE WITH API 598)

TIPO DE PRUEBA (Type of test)	PRESION (Pressure) (Psi)	TIEMPO (Duration) (min)	RESULTADO (Result)	TIPO DE PRUEBA (Type of test)	RESULTADO (Result)
HIDROSTATICA DE CASCO (HYDROSTATIC SHELL)	450	1 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		
HIDROSTATICA DE CASQUILLO (HYDROSTATIC BACK SEAT)	450	1 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		
PRUEBA NEUMATICA SELLO 1 (LOW PRESSURE CLOSURE SIDE 1)	80	1 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		
PRUEBA NEUMATICA SELLO 2 (LOW PRESSURE CLOSURE SIDE 2)	80	1 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		

Certificamos que este producto ha sido diseñado, fabricado y probado de acuerdo con nuestro sistema de administración de calidad y con los requisitos establecidos en una o más de las siguientes normas en su última edición. (We hereby certify this product has been designed, manufactured and tested according to our quality management system and requirements stated in one or more of the following standards on their latest edition).

DESIGN IN ACCORDANCE WITH MSS SP 70 (IRON GATE (ISA Y))
 API 609 METAL PLUG VALVES - FLANGED, THREADED AND WELDING
 API 581 PROCESS VALVE QUALIFICATION PROCEDURE
 API 623 STEEL GLOBE VALVES - FLANGED AND BUTT WELDING ENDS, BOLTED BONNETS
 API 624 TYPE TESTING OF RISING STEM VALVES EQUIPPED WITH GRAPHITE PACKING FOR FUGITIVE EMISSIONS
 ANSI B16-10 FACE TO FACE AND END TO END DIMENSIONS OF VALVES
 ANSI B16-11 FORGED FITTINGS, SOCKET - WELDING AND THREADED
 ANNUNCIATE MR017590 15156-1 MATERIALS FOR USE IN H₂S-CONTAINING ENVIRONMENTS IN OIL AND GAS PRODUCTION
 NACE MR0103 MATERIALS RESISTANT TO SULFIDE STRESS CRACKING IN CORROSIIVE PETROLEUM ENVIRONMENT
 MSS-SP61 PRESSURE TESTING OF STEEL VALVES



 Quality Assurance Department
 Jessica Garcia Pérez

FAC-24 Rev. Original.