



Industrial de Valvulas, S.A. de C.V.
 Industria Lote 16 Fracc. Industrial El Trebol de Tepetzotlan
 Tepetzotlan, Estado de Mexico C.P. 54610
 Teléfono: (52 55) 5899 1700 Fax: (52 55) 5876 0156
 E-Mail: Info@walworth.com.mx Web: www.walworthvalves.com

(Numero) Number
 (Fecha) Date

V122C6635
 27/11/2015

QUALITY ASSURANCE CERTIFICATE OF COMPLIANCE

(ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1)

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO

WE CERTIFY THAT THE PRODUCT LISTED BELOW WAS DESIGNED, MANUFACTURED AND TESTED ACCORDING TO OUR QUALITY SYSTEM AND REQUIREMENTS GIVEN IN ONE OR MORE OF THE FOLLOWING STANDARDS LAST EDITION:

(CERTIFICAMOS QUE EL PRODUCTO LISTADO ABAJO FUE DISEÑADO, FABRICADO Y PRABADO DE ACUERDO CON NUESTRO SISTEMA DE CALIDAD Y CON REQUISITOS ESTABLECIDOS EN UNO O MAS DE LOS SIGUIENTES ESTANDARES ULTIMA EDICIÓN.)

- API 598 - VALVE INSPECTION AND TESTING
- API 599 - METAL PLUG VALVES - FLANGED, THREADED AND WELDING
- ANSI B16-10 - FACE TO FACE AND END TO END DIMENSIONS OF VALVES
- ANSI B16-34 - VALVES - FLANGED, THREADED AND WELDING ENDS
- MSS-SP61 - PRESSURE TESTING OF STEEL VALVES
- API 594 - CHECK VALVES FLANGED, LUG, WAFER AND BUTT WELDING

- API 6D - PIPELINE VALVES - GATE, PLUG, BALL AND CHECK
- API 600 - STEEL GATE VALVES, FLANGED AND WELDING ENDS
- ANSI B16-11 - FORGED FITTINGS, SOCKET - WELDING AND THREADED
- API 602 - COMPACT STEEL GATE VALVES - FLANGED, THREADED, WELDING AND EXTENDED - BODY ENDS

Part No. AC162C08MAB830000Z
 (Código)
Description 16" Fig. 5206 WE UT WCB, API TRIM No.8 830000
 Descripción CAST STEEL GATE VALVE 300 CLASS

(VALVULA COMPUERTA DE ACERO FUNDIDO CLASE 300)

VALVE WITH LOW EMISSION CONTROL (50 PPM'S MAX.) (VALVULA SUMINISTRADA CON CONTROL DE BAJAS EMISIONES FUGITIVAS (50 PPM'S MAX.))

PRESSURE TEST (PRUEBAS DE PRESION)	SHELL (CASCO)	BACK (SEAT)	SIDE (LADO)	
			1	2
HYDROSTATIC (PSI) (HIDROSTATICA)	1125	1125	N A	N A
PNEUMATIC (PSI) (NEUMATICA)			80	80

MECHANICAL TEST (PROP. MECANICAS)

CHEMICAL COMPOSITION (%)

COMPOSICIÓN QUIMICA (%)

ITEM (PARTE)	HEAT No. (COLADA)	MATERIAL (ASTM)	C	Mn	P	S	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	V	Cb	TENS	YIELD	ELG	RED	BHN
														KPSI CVN@	KPSI 1ST	% 2ND	% 3RD	AVG
BODY CUERPO	HL5168	ASTM A-216 GR WCB Normalized (Normalizado a) 930 °C	0.200	0.820	0.021	0.010	0.450	0.050	0.190	0.070	0.050	0.002		76.56	46.69	30	49	162
BONNET BONETE	HL5168	ASTM A-216 GR WCB Normalized (Normalizado a) 930 °C	0.200	0.820	0.021	0.010	0.450	0.050	0.190	0.070	0.050	0.002		76.56	46.69	30	49	162
WEDGE DISCO	HL5161	ASTM A-216 GR WCB Normalized (Normalizado a) 930 °C	0.190	0.890	0.021	0.009	0.400	0.030	0.210	0.080	0.050	0.003		73.66	44.08	31	52	155



CERTIFICADO POR:
ASEGURAMIENTO DE

CERTIFIED BY :
QUALITY ASSURANCE

Yolanda Ponciano



Industrial Look In Ole Aluminio,
 Fugas Industriales El Proceso De Apagamiento,
 Inspecciones Espaciales De Materia, C.P. 54110
 01 55 5399 1700

INDUSTRIAL DE VALVULAS

SISTEMA DE CONTROL DE CALIDAD
 (Quality Assurance System)

PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS
 (Non Destructive Testing)

INSPECCION POR RADIOGRAFIA
 (Radiographic Test)

ISO 9001 ✓

REPORTE (Report) RT- 1430

HOJA (sheet) 1 DE (of) 1

FECHA (Date) 27/08/2015

REPORTE DE RADIOGRAFIA PARA FUNDICION (Casting X-RAY Report)

CLIENTE (CUSTOMER)

PLESA ANAHUAC Y CIAS

DATOS DEL ENSAYO (Examining data)

FUENTE DE RADIACION (Radiation source)	Ir-192	CLASE DE PELICULA (Film class)	II	DISTANCIA FUENTE DE PELICULA (Source - film distance)	8"
ACTIVIDAD /mA (Activity /mA)	41 CI	PANTALLA FRONTAL (Frontal screen)	0.005	TIEMPO DE EXPOSICION (Exposure time)	20 SEG.
TECNICA DE RADIOGRAFIA (Exposure technique)	SIMPLE PARED	TAMAÑO DE PELICULA (Film size)	3 1/2" X 17"	NIVEL DE ACEPTACION (Severity level)	ASME SEC VIII B16.34
PUNTO FOCAL (Spot size)	0.160"	PANTALLA POSTERIOR (Back screen)	0.010"	CODIGO DE REFERENCIA (Reference code)	ASME SEC V
TIPO ICI (qui type)	ALAMBRE	NO ICI (qui number)	ASTM 1B	PROCEDIMIENTO (Procedure)	IPPE-07-7.1.0

DESCRIPCION (Description)

DESCRIPCION DE VALVULAS (Valve description)	VC 12 300WE	AREA INSPECCIONADA (Area inspected)	CUERPO/BISELES
NUMERO DE SERIE (Serial number)	V12NC3786	NUMERO DE COLADA (Heat number)	G11415
TIPO DE MATERIAL (Material type)	WCB	ESPESOR (Thickness)	0.500"

RESULTADO (Results)

IDENTIFICACION (Identification)	ESPESOR (Thickness)	DENSIDAD (Density)	EVALUACION (Evaluation)	IP LEVEL	P LEVEL	A LEVEL	SH CA	SH CB	SH CC	SH CD	CR	HT	INS	IS
BISEL 1														
SECTOR 0-1	0.500"	2.9	✓											
SECTOR 1-2	0.500"	2.8	✓											
SECTOR 2-3	0.500"	3	✓											
SECTOR 3-0	0.500"	2.7	✓											
BISEL 2														
SECTOR 0-1	0.500"	2.8	✓											
SECTOR 1-2	0.500"	2.9	✓											
SECTOR 2-3	0.500"	3	✓											
SECTOR 3-0	0.500"	2.7	✓											

CLAVES DE INTERPRETACION RADIOGRAFICA (X-RAY KEYS)

(IP) GAS ATRAPADO (Gas Hole)	(P) POROSIDAD (Porosity)	(A) INCLUSION DE ARENA (Inclusion)	(SH) RECHUPE (Shrinkage)	(CR) FRACTURA (Crack)	(HT) DESGASTE EN CALIENTE (Hot tear)	(INS) INSERTO (Insert)	(IS) INDICACION SUPERFICIAL (Superficial indication)
---------------------------------	-----------------------------	---------------------------------------	-----------------------------	--------------------------	---	---------------------------	---

RECIBI REPORTE Y RADIOGRAFIA
 (Reports received by):

TECNICO (Technician)	ING. LEONARDO MELENDEZ MARTINEZ NOMBRE Y FIRMA (Name and sign)	NIVEL (LEVEL)	II
EVALUADOR (Evaluator)	ING. DAVID RENE ABAD SOTO NOMBRE Y FIRMA (Name and sign)	NIVEL (LEVEL)	II
NOMBRE Y FIRMA (Name and sign)		NOMBRE Y FIRMA (Name and sign)	

Este informe se refiere exclusivamente a las muestras ensayadas
 Se prohíbe su reproducción parcial sin la autorización previa de "INDUSTRIAL DE VALVULAS S.A. de C.V."