CERTIFICADO DE CALIDAD

VALVULAS UNIVAL DE MEXICO, S.A. DE C.V.

MARCONI No. 8, PARQUE INDUSTRIAL SAN NICOLAS, TLALNEPANTLA, ESTADO DE MEXICO.
TEL: 1083-4279, 1083-4285 FAX: 5301-4200

CLIENTE:	PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A DE C.V.
CERTIFICADO No.:	5072
FECHA:	16-jul-12
ORDEN DE COMPRA	13447
PEDIDO INTERNO	4988

CERTIFICAMOS QUE LAS VALVULAS MENCIONADAS EN ESTA ORDEN CUMPLEN CON LOS REQUISITOS Y NORMAS ESPECIFICADAS SEGÚN SEA EL CASO COMO:

API 6 D	PIPELINE VALVES-GATE, PLUG, BALL AND CHECK	ANSI B 16.5	PIPE-FLANGES AND FLANGED FITTINGS
API 600	STEEL GATE VALVES-FLAGED AND BUT-WELDING ENDS	ANSI B 16.10	FACE TO FACE AND TO END DIMENSIONS OF VALVES
API 598	VALVE INSPECTION AND TESTING	ANSI B 16.34	VALVES-FLANGED, THREADED AND WELDING ENDS
MSS-SP61	PRESSURE TESTING OF STEEL VALVES		

DESCRIPCION DEL PRODUCTO	PARTIDA	PIEZA	CODIGO	No. DE SERIE	No. DE COLADAS CUERPO	BONETE / TAPA	DISCO
VALVULA DE COMPUERTA 18"- 150#, EXTREMOS BRIDADOS, BONETE BRIDADO, ASTM A216 GRADO WCB, API 6 / XU (AC 410, STELLITE 6)	1	1	18-U47-XU-WCB-R	V11KC6806	L1440	L1441	L1441

PRUEBA DE PRESION	CUERPO	BACK SEAT	ASIENTOS A	ASIENTOS B	RESULTADO DE LA INSPECCION
PRUEBA HIDROSTATICA	450	315	N/A	N/A	ACEPTADO SEGÚN API 598
PRUEBA NEUMATICA	N/A	N/A	80	80	

CANTIDAD	COMPONENTE	MATERIAL	NUMERO DE COLADA	ANALISIS QUIMICO C %	Si %	Mn %	S %	P %	Cu %	Mo %	Nb %	V %	Cr %	Ni %	Ta %	W %	Al %	Cb+Ta %	Fe %	PROPIEDADES MECANICAS RESISTENCIA A LA TENSION (ksi)	LIMITE ELASTICO (ksi)	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA	DUREZA HBN PROMEDIO
1	CUERPO	ASTM A216/WCB	L1440	0.203	0.432	0.821	0.019	0.023	0.062	0.005	0.000	0.001	0.061	0.053	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	76.12	47.12	31	61	161
1	BONETE	ASTM A216/WCB	L1441	0.201	0.436	0.832	0.019	0.022	0.061	0.005	0.000	0.001	0.062	0.052	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	76.84	46.39	32	63	165
1	DISCO	ASTM A216/WCB	L1441	0.201	0.436	0.832	0.019	0.022	0.061	0.005	0.000	0.001	0.062	0.052	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	76.84	46.39	32	63	165

MATERIAL	TRATAMIENTO TERMICO
ASTM A216/WCB	NORMALIZADO: ELEVADO A UNA TEMPERATURA DE 930°C Y MANTENIDA POR UNA HORA POR PULGADA DE MAXIMO ESPESOR. ENFRIADO AL AIRE TEMPLE: ELEVADO A UNA TEMPERATURA DE 550°C Y MANTENIDA POR UNA HORA POR PULGADA DE MAXIMO ESPESOR. ENFRIADO AL AIRE.

AUX. CALIDAD R. NAVA
ELABORO
JEFE DE CALIDAD J.C. POZOS
APROBO
FECHA: 16-jul-12
CONTROL DE CALIDAD

F-IC-7.5-3.3