

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B
 EN 10204 / 3.1.B



FECHA: 14/01/2005
 Date:

N.º 98392
 No.

HOJA: 1
 Page:

N.º: 922164

ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Tel.: 34 - 943 781808
 E-mail: forja@forging.ulma.es

PRODUCTO
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º 300000007 (08.10.04)
 Your Order No.
 Votre Cde. N.º

DE 08/10/2004
 of. - de

Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96
 Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTMA105N-02
 Material Correspondent - Qualité ASME SA105N

NACE MR-01-75/03

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



44020

MODO DE FUSION (*)
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

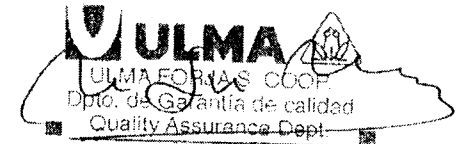
DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
 Section
 Department

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact test Resilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
1	539	WN 2 150LB S40 RF A105N	NE	425A4	519	320	33,00	67,00				150
5	72	WN 8 150LB S80 RF A105N	NE	434A4	515	327	33,00	67,20				151
9	468	SO 6 150LB RF A105N	NE	372A4	519	321	30,70	63,80				150
15	40	WN 8 300LB S40 RF A105N	NE	445A4	520	324	32,00	64,80				151
20	9	WN 4 600LB S80 RF A105N	NE	441A4	527	320	32,00	65,30				152
22	20	BLIND 3 600LB RF A105N	NE	445A4	520	324	32,00	64,80				151
24	36	BLIND 6 600LB RF A105N	NE	410A4	520	326	32,00	66,70				151

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S - ANALYSE CHIMIQUE											
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
372A4	0.180	0.230	0.830	0.017	0.005	0.110	0.120	0.040	0.007	0.001	0.390	0.383
410A4	0.190	0.250	0.870	0.026	0.011	0.100	0.150	0.040	0.007	0.002	0.390	0.399
425A4	0.180	0.260	0.840	0.021	0.007	0.210	0.160	0.050	0.008	0.003	0.370	0.408
434A4	0.190	0.250	0.870	0.020	0.006	0.130	0.140	0.040	0.007	0.002	0.380	0.404
441A4	0.190	0.250	0.880	0.016	0.004	0.180	0.200	0.060	0.007	0.003	0.370	0.423
445A4	0.180	0.240	0.830	0.020	0.006	0.170	0.150	0.040	0.007	0.001	0.330	0.393

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements sont satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
 Remarks
 Observations