

CLIENTE / Customer / Client
PLESA ANAHUAC Y CIA S. S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULLITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

DIN EN 10204 / 3.1
 Inspection Certificate - Certificat de Réception ISO 10474 / 3.1

FECHA: 24/07/2008
 Date:

N.º

122444

HOJA: 1

SGI 1922164

SGI 6000236

ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO **BRIDAS**
 Article - Produit
 NORMAS APPLICABLES **ASME B16.5-03**
 Requirements - Normes Applicables

SU PEDIDO N.º
 Your Order No. **O.C. 4612 (14.05.08)**
 Votre Cde. N.º

DE of. - de **16/05/2008**

Certified acc. PED 9723/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

MATERIAL CORRESPONDIENTE **ASTMA105N-05**
 Material Correspondent - Qualifié **ASME SA105N-05**

MODO DE FUSION (*) **NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03**
 Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



DEPARTAMENTO **GARANTÍA CALIDAD**
 Section

68041

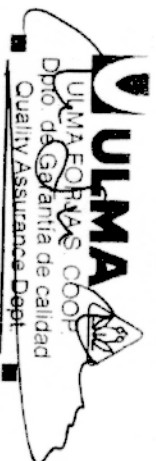
Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No. N.º Couille	RESISTENCIA T Strength Resist Ruptl		LIMITE ELAST. Y Strength Limite Elast.		ALARGAM. Elongation Co. 4 d	ESTRICCION Red Area Striction	RESILIENCIA Impact test Resilience	MEDIA Average Moyenne	DUREZA Hardness Dureté
					N/mm²	N/mm²	N/mm²	N/mm²					
1	10	BLIND 4 600LB RTJ A105N	NE	196A8	515	311	29.30	53.80					150 155
2	10	LJ 3 150LB A105N	NE	430R4	514	337	34.00	67.20					143 150
3	40	THR 3 300LB RF A105N	NE	310R5	517	334	34.20	69.80					143 150
5	30	SO 6 600LB RF A105N	NE	162A8	520	314	29.70	56.00					151 156
7	3	WN 10 150LB S80 RF A105N	NE	72A8	515	313	29.80	56.00					149 153
9	10	WN 16 150LB XS/40 RF A105N	NE	260A8	517	312	28.70	55.20					149 154
10	10	WN 12 300LB S80 RF A105N	NE	164A8	515	318	30.40	59.00					150 156

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKERS LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No. N.º Couille	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
162A8	0.190	0.230	0.880	0.019	0.004	0.160	0.100	0.030	0.007	0.001	0.280	0.026	0.000	0.000	0.400
164A8	0.190	0.280	0.850	0.011	0.006	0.120	0.090	0.030	0.007	0.001	0.270	0.033	0.000	0.000	0.386
196A8	0.200	0.220	0.840	0.012	0.004	0.060	0.100	0.010	0.000	0.001	0.240	0.025	0.000	0.000	0.377
260A8	0.190	0.280	0.840	0.019	0.003	0.110	0.090	0.020	0.007	0.003	0.260	0.019	0.000	0.000	0.380
310R5	0.160	0.290	1.160	0.014	0.005	0.070	0.120	0.030	0.007	0.001	0.220	0.025	0.000	0.000	0.396
430R4	0.160	0.240	1.170	0.012	0.007	0.090	0.090	0.040	0.007	0.002	0.240	0.026	0.000	0.000	0.403
72A8	0.190	0.210	0.840	0.016	0.003	0.120	0.070	0.020	0.007	0.001	0.210	0.025	0.000	0.000	0.377

- Las dimensiones y la condicion superficial se hallaron satisfactorias.
 - Dimension and surface condition were found acceptable.
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.
 - Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
 - Manufacturing requirements are satisfied.
 - Les normes applicables sont respectées.
- EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA