

CLIENTE / Customer / Client
PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Inspection Certificate - Certificat de Réception
 DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 24/07/2008
 N.º: 122443
 HOJA: 1

DE
 of. - de 30/11/2007



PRODUCTO: BRIDAS
 Article - Produit: SU PEDIDO N.º: O.C. 3818 (27.11.07)
 Your Order No.:
 Votre Cde. N.º:

Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 EQ/02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES: ASME B16.5-03
 Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE: ASTM A105N-05
 Material Correspondent - Qualité: ASME SA105N-05

MARCA DEL FABRICANTE:
 Mark of factory:
 Marque du fabricant:

DEPARTAMENTO: GARANTIA CALIDAD
 Département:

MODO DE FUSION (*): NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantités	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lc. 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	MEDIA Average Moyenne		DUREZA Hardness Dureté HB
										N %	°C	
8	8	BLIND 18 300LB RF A105N	NE	572A8	519	328	34.60	58.70				152
11	30	WN 2. 1/2 600LB S40 RF A105N	NE	106A8	519	303	28.40	53.00				150
17	5	WN 20 600LB S80 RF A105N	NE	38304	521	324	32.30	64.80				150
19	5	WN 24 600LB S80 RF A105N	NE	96483	525	355	30.20	71.00				152

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
106A8	0.200	0.230	0.850	0.014	0.009	0.060	0.130	0.008	0.000	0.001	0.350	0.020	0.000	0.000	0.387
38304	0.170	0.250	1.260	0.014	0.006	0.090	0.020	0.010	0.003	0.004	0.050	0.028	0.000	0.000	0.405
572A8	0.210	0.230	0.840	0.020	0.009	0.010	0.010	0.001	0.001	0.001	0.010	0.000	0.000	0.000	0.354
96483	0.160	0.240	1.200	0.011	0.003	0.200	0.190	0.040	0.001	0.003	0.150	0.027	0.000	0.000	0.431

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
 Remarks: Observations