

ULMA 65421

CLIENTE / Customer / Client
PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Inspection Certificate - Certificat de Réception
 DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1

HOJA: 119846
 Page: 1

N.º: SGI 1922164

ULMA FORJA, S.COOP.




PRODUCTO **BRIDAS** SU PEDIDO N.º **O.C. 3818 (27.11.07)** DE of. de **30/11/2007**
 Article - Produit Your Order No. Votre Cde. N.º

Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 EQ 02 7443

8º Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES **ASME B16.5-96**
 Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE **ASTMA105N-05**
 Material Correspondent - Qualité **ASME SA105N-05**

MODO DE FUSION (*) **NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03**
 Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant

DEPARTAMENTO **GARANTIA CALIDAD**
 Section
 Département

65421

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	T RESISTENCIA T Strength Resist Rupt	Y LÍMITE ELAST. Y Strength Limite Elast.	ALARGAM. Elongation Allongement	ESTRICCION Red. Area Striction	RESILIENCIA Impact test Resilience	MEGIA Average Moyenne	DUREZA Hardness Dureté
1	6	SO 24 300LB RF A105N	NE	538331	495	275	31.70	64.00			155 164
2	16	SO 14 300LB RF A105N	NE	515A7	511	309	29.00	53.50			146 154
3	12	WN 14 300LB STD/30 RF A105N	NE	23A8	512	306	29.40	53.80			147 151
3	4	WN 14 300LB STD/30 RF A105N	NE	519A7	515	319	32.40	63.00			149 156
4	4	WN 18 300LB S/STD RF A105N	NE	465A7	517	319	31.20	60.80			149 156
5	18	BLIND 12 300LB RF A105N	NE	465A7	514	316	31.00	57.20			150 156
6	24	BLIND 10 300LB RF A105N	NE	391A7	521	318	32.80	63.00			151 156
7	10	BLIND 16 300LB RF A105N	NE	437A7	518	323	32.80	63.00			150 157
9	28	SO 2 600LB RF A105N	NE	227A6	517	306	31.80	56.00			151 154

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKERS LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	TI %	N %	CEq %
227A6	0.190	0.170	0.820	0.012	0.010	0.070	0.120	0.020	0.000	0.002	0.360	0.000	0.000	0.000	0.377
23A8	0.180	0.280	0.840	0.015	0.003	0.110	0.060	0.020	0.007	0.002	0.220	0.026	0.000	0.000	0.365
391A7	0.190	0.220	0.850	0.020	0.003	0.250	0.150	0.020	0.008	0.001	0.210	0.025	0.000	0.000	0.410
437A7	0.190	0.290	0.830	0.017	0.002	0.110	0.110	0.020	0.007	0.001	0.250	0.041	0.000	0.000	0.379
465A7	0.190	0.270	0.850	0.012	0.001	0.100	0.080	0.060	0.007	0.001	0.230	0.026	0.000	0.000	0.385
498A7	0.200	0.250	0.830	0.009	0.003	0.100	0.080	0.030	0.007	0.001	0.210	0.040	0.000	0.000	0.384
519A7	0.180	0.260	0.860	0.012	0.003	0.090	0.090	0.030	0.007	0.004	0.220	0.030	0.000	0.000	0.369
519A7	0.190	0.280	0.890	0.010	0.011	0.110	0.080	0.030	0.007	0.001	0.220	0.044	0.000	0.000	0.387
538331	0.190	0.210	0.840	0.006	0.004	0.180	0.110	0.040	0.001	0.001	0.140	0.035	0.000	0.000	0.391

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
 - Dimension and surface condition were found acceptable.
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
 - Manufacturing requirements are satisfied.
 - Les normes applicables sont respectées.

(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations

N NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA



ULMA FORJA S.COOP.
 Dpto. de Garantía de calidad
 Quality Assurance Dept.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur

CLIENTE / Customer / Client
PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTILAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 06/03/2008

Nº 119846

HOUJA: 2

Page: 2

Nº: SGI 1922164

ULMA FORJA, S.COOP.



ULMA

PRODUCTO **BRIDAS**
 Article - Product
 SU PEDIDO Nº **O.C. 3818 (27.11.07)**
 Your Order No.
 Vótre Cde. Nº

DE **30/11/2007**
 of - de

Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 EQC 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES **ASME B16.5-96**
 Requirements - Normes Applicables

MARCA DEL FABRICANTE



65421

MATERIAL CORRESPONDIENTE **ASTMA105N-05**
 Material Correspondent - Qualité **ASME SA105N-05**
 MODO DE FUSION (*) **NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03**
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Origeno básico

DEPARTAMENTO **GARANTÍA CALIDAD**

Section

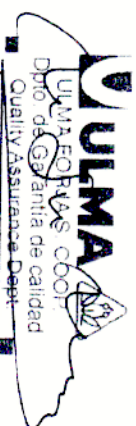
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Caille	T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST Y. Strength Limite Elast N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA ESPECIA.	
										MEQA Average Moeyne	°C HB
9	22	SO 2 600LB RF A105N	NE	263A6	517	305	30,20	65,30			145 151
10	84	SO 4 600LB RF A105N	NE	499A7	514	305	28,70	55,30			150 158
12	12	WN 12 600LB S80 RF A105N	NE	32A8	517	315	31,70	62,00			148 154
13	12	WN 12 600LB S40 RF A105N	NE	460A7	519	314	30,80	57,60			150 156
14	8	WN 14 600LB S80 RF A105N	NE	18A8	516	312	56,40	62,00			149 153
15	9	WN 16 600LB S40 RF A105N	NE	94199	528	318	31,20	62,00			151 158
16	3	WN 20 600LB S40 RF A105N	NE	166351	518	369	31,00	67,00			155 164
18	3	WN 24 600LB S40 RF A105N	NE	730833	561	373	31,00	65,00			167 169

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKERS LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.º Caille	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
166351	0,160	0,230	1,140	0,013	0,006	0,100	0,090	0,010	0,003	0,001	0,150	0,025	0,000	0,000	0,388
18A8	0,190	0,230	0,840	0,012	0,001	0,090	0,080	0,030	0,007	0,001	0,240	0,025	0,000	0,000	0,376
263A6	0,200	0,200	0,830	0,009	0,023	0,070	0,100	0,020	0,000	0,002	0,390	0,000	0,000	0,000	0,389
32A8	0,180	0,240	0,840	0,007	0,003	0,090	0,090	0,030	0,007	0,001	0,290	0,039	0,000	0,000	0,370
460A7	0,200	0,210	0,840	0,011	0,001	0,090	0,070	0,030	0,007	0,001	0,230	0,023	0,000	0,000	0,384
499A7	0,200	0,210	0,870	0,015	0,008	0,090	0,110	0,010	0,000	0,005	0,240	0,019	0,000	0,000	0,389
730833	0,180	0,260	1,110	0,011	0,006	0,020	0,050	0,010	0,005	0,006	0,020	0,002	0,000	0,000	0,377
94199	0,150	0,210	1,160	0,016	0,003	0,250	0,090	0,050	0,001	0,004	0,170	0,021	0,000	0,000	0,421

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations
 N NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA