

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.  
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
54940 TULLITLAN-EDO. DE MEXICO

### CERTIFICADO DE INSPECCION

Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 06/03/2008

N.º

119845

HOJA: 1

N.º: SGI 1922164

ULMA FORJA, S.COOP.



# ULMA

SU PEDIDO N.º O.C. 3051 (21.06.07)  
Your Order No. Votre Cde. N.º

DE of. - de 21/06/2007

Certified acc. FED 97/23/EC  
by TÜV Rheinland  
N.º 01 202 E/CJ 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel.: 34 - 943 780552  
Fax: 34 - 943 781808  
E-mail: ulma@ulmapiping.com

65420

MARCA DEL FABRICANTE  
Mark of factory  
Marque du fabricant



DEPARTAMENTO GARANTIA CALIDAD  
Section

Departement

PROBETA - SPECIMEN

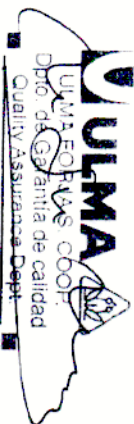
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	T. RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt	Y. RESISTENCIA Y. Strength Limite Elast	ALARGAM. Elongation Lo: 4 d	ESTRICCION Red. Area Striction	RESILIENCIA Impact test Résilience	MEIA Average Moyenne	TEMPERATURA °C	DUREZA Hardness Dureté
1	5	BLIND 14 150LB RF A105N	✓	27852	542	382	28.30	50.90	Joules			157 163
2	30	BLIND 2 150LB RF A105N	✓	239A7	521	308	33.00	63.70				152 156
8	10	SO 14 150LB RF A105N	✓	27854	526	374	28.80	51.60				153 158
11	34	SO 5 150LB RF A105N	✓	499A7	514	305	28.70	55.30				150 158
19	200	WN 2 150LB S80 RF A105N	✓	382A7	522	304	31.60	57.00				152 158
40	2	WN 14 600LB S40 RF A105N	✓	22A8	513	310	30.90	56.00				147 150
40	1	WN 14 600LB S40 RF A105N	✓	316A7	519	320	32.40	63.70				150 158
43	2	WN 18 600LB S80 RF A105N	✓	168A7	521	372	29.00	70.00				165 175
47	2	WN 24 600LB S80 RF A105N	✓	731016	558	370	33.00	69.00				154 166

### COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
165879	0.160	0.250	1.130	0.007	0.006	0.090	0.080	0.010	0.002	0.001	0.180	0.030	0.000	0.000	0.386
22A8	0.180	0.290	0.840	0.012	0.004	0.100	0.050	0.040	0.007	0.001	0.200	0.020	0.000	0.000	0.365
239A7	0.200	0.160	1.030	0.008	0.016	0.030	0.120	0.020	0.000	0.002	0.160	0.004	0.000	0.000	0.401
27852	0.200	0.220	1.130	0.016	0.016	0.040	0.090	0.020	0.002	0.000	0.220	0.025	0.000	0.000	0.421
27854	0.180	0.220	1.140	0.017	0.010	0.040	0.070	0.020	2.000	0.000	0.240	0.031	0.000	0.000	0.403
316A7	0.190	0.230	0.830	0.016	0.006	0.110	0.100	0.030	0.007	0.001	0.230	0.033	0.000	0.000	0.379
382A7	0.200	0.190	0.860	0.016	0.007	0.070	0.100	0.010	0.000	0.005	0.230	0.023	0.000	0.000	0.382
499A7	0.200	0.210	0.870	0.015	0.008	0.090	0.110	0.010	0.000	0.005	0.240	0.019	0.000	0.000	0.389
731016	0.180	0.220	1.130	0.013	0.008	0.020	0.040	0.000	0.000	0.010	0.040	0.026	0.000	0.000	0.380

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'inspecteur



(\*) OBSERVACIONES:  
Remarks  
Observations

N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA