

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 30/11/2007

N.º No.

HOJA: 2

117842

N.º: SGI 1922164

PRODUCTO

BRIDAS

SU PEDIDO N.º

DE of. - de 21/06/2007

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES

ASME B16.5-96

MARCA DEL FABRICANTE

63410

MATERIAL CORRESPONDIENTE

ASTMA105N-05

DEPARTAMENTO

GARANTÍA CALIDAD

MODO DE FUSION (*)

NACE MR-01-75/03

Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxigeno básico

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lc. 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moyenne		DUREZA Hardness Dureté HB
										°C	°C	
16	20	WN 16 150LB STD/30 RF A105N	NE	417A7	520	319	32,00	63,50				151
17	1	WN 18 150LB S/STD RF A105N	NE	390A7	514	316	33,00	65,20				148
20	24	WN 12 300LB S/STD RF A105N	NE	333A7	520	315	30,00	58,00				151
21	1	WN 14 300LB STD/30 RF A105N	NE	435A7	516	314	32,00	61,50				150
22	10	WN 18 300LB S/STD RF A105N	NE	320A7	518	317	31,00	60,80				149
25	3	WN 12 300LB S/XS RF A105N	NE	428A7	518	316	32,00	63,40				149
26	2	WN 12 300LB S80 RF A105N	NE	322A7	519	317	31,40	60,00				149
26	2	WN 12 300LB S80 RF A105N	NE	324A7	516	315	30,40	57,50				149
27	9	WN 10 300LB S80 RF A105N	NE	346A7	519	316	31,80	60,00				150

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
320A7	0.190	0.250	0.850	0.015	0.003	0.110	0.060	0.040	0.007	0.001	0.150	0.376
322A7	0.180	0.220	0.820	0.030	0.003	0.160	0.110	0.020	0.007	0.001	0.200	0.374
324A7	0.180	0.300	0.860	0.009	0.004	0.050	0.060	0.020	0.007	0.001	0.140	0.351
333A7	0.200	0.250	0.860	0.012	0.003	0.070	0.070	0.030	0.007	0.004	0.200	0.382
346A7	0.190	0.250	0.850	0.019	0.006	0.130	0.100	0.020	0.007	0.001	0.250	0.385
390A7	0.180	0.220	0.840	0.010	0.002	0.070	0.070	0.010	0.007	0.001	0.200	0.354
417A7	0.200	0.300	0.890	0.015	0.004	0.100	0.080	0.020	0.007	0.002	0.210	0.392
428A7	0.180	0.250	0.830	0.012	0.007	0.140	0.070	0.050	0.007	0.001	0.250	0.378
435A7	0.180	0.220	0.830	0.017	0.003	0.170	0.080	0.030	0.007	0.003	0.210	0.378

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

Remarks
Observations