

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALMEIDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 30/11/2007

N.º

117642

HOUJA: 3

N.º: SGI 1922164

ULMA FORJA, S.COOP.



PRODUCTO **BRIDAS** SU PEDIDO N.º **O.C. 3051 (21.06.07)**
Article - Produit Your Order No. **O.C. 3051 (21.06.07)**
NORMAS APLICABLES **ASME B16.5-96** Your Cde. N.º
Requirements - Normes Applicables

DE of - de **21/06/2007**

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmaproject.com

MATERIAL CORRESPONDIENTE **ASTMA105N-05**
Material Correspondent - Qualité **ASME SA105N-05**

MODO DE FUSION (*) **NACE MR-01-7503**

Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



DEPARTAMENTO **GARANTÍA CALIDAD**

Section

63410

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Coule	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt		LIMITE ELAST. Y. Strength Limite Elast.		ALARGAM. Elongation Loc 4 d	ESTRICCION Red Area Section	RESILIENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moyenne	°C	DUREZA Hardness Dureté HB
					N/mm2	N/mm2	%	%						
29	24	WN 8 600LB S80 RF A105N	NE	325A7	518	315	30,40	57,00						150
31	5	BLIND 18 150LB RF A105N	NE	560A7	538	344	36,20	52,20						152
32	20	BLIND 6 600LB RF A105N	NE	420A7	522	304	28,70	53,00						152
34	30	WN 3 150LB S80 RF A105N	NE	395A7	522	304	30,20	56,00						152
38	1	WN 12 600LB S40 RF A105N	NE	397A7	521	322	30,40	61,00						151
39	5	WN 12 600LB S80 RF A105N	NE	458A7	519	316	30,30	57,00						150
41	3	WN 18 600LB S80 RF A105N	NE	94199	528	318	31,20	62,00						158

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.º Coule	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
325A7	0.180	0.260	0.820	0.028	0.004	0.140	0.120	0.020	0.008	0.002	0.220	0.372
395A7	0.210	0.190	0.880	0.018	0.008	0.080	0.110	0.010	0.000	0.005	0.260	0.400
397A7	0.190	0.270	0.900	0.024	0.004	0.130	0.080	0.020	0.007	0.003	0.200	0.389
420A7	0.210	0.220	0.870	0.013	0.006	0.090	0.180	0.010	0.000	0.005	0.190	0.401
458A7	0.190	0.230	0.840	0.011	0.001	0.140	0.070	0.040	0.007	0.001	0.240	0.387
560A7	0.210	0.210	0.760	0.014	0.008	0.020	0.010	0.020	0.001	0.001	0.010	0.346
94199	0.170	0.210	1.160	0.016	0.003	0.250	0.090	0.050	0.001	0.004	0.170	0.441

- Les dimensions y la condition superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
Remarks
Observations