

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.  
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
54940 TULITLANEDO, DE MEXICO

# CERTIFICADO DE INSPECCION

## Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1  
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 30/11/2007

N.º 117842

HOJA: 1



ULMA FORJA, S.COOP.



PRODUCTO BRIDAS  
Article - Produit SU PEDIDO N.º O.C. 3051 (21.06.07)  
Your Order No. Votre Cde. N.º

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96  
Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-05  
Material Correspondent - Qualité ASME SA105N-05  
MODO DE FUSION (\*) NACE MIR-01-75/03  
Steel Making - Elaboration de l'acier  
E = Elec. Y = Oxígeno básico

DE of - de 21/06/2007

Certified acc. PED 97/23/EC  
by TÜV Rheinland  
N.º 01 202 EQ 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE  
Mark of factory  
Marque du fabricant



63410

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
Section Department

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel.: 34 - 943 780552  
Fax: 34 - 943 781808  
E-mail: ulma@ulmapiping.com

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION	REMARKS	COLADA N.º	RESISTENCIA	LIMITE ELAST.	ALARGAM.	ESTRICCION	RESILENCIA	MEGIA	DUREZA
Item	Quantity	Description	Observations (*)	Heat No	T.Strength	Y.Strength	Elongation	Red. Area	Impact test	Average	Hardness
Poste	Quantité	Description	Observations (*)	N.ºCoulée	Réact Rupt	Limite Elast	Allongement	Section	Resilience	Moyenne	Dureté
3	12	BLIND 10 300LB RF A105N	NE	391A7	521	318	32,80	63,00	Joules		151
4	6	BLIND 12 300LB RF A105N	NE	350A7	518	320	32,50	62,00			150
5	6	BLIND 14 300LB RF A105N	NE	451A7	519	317	32,30	61,00			151
6	10	BLIND 16 300LB RF A105N	NE	437A7	518	323	32,80	63,00			150
10	20	SO 18 150LB RF A105N	NE	72933	568	357	32,10	70,00			177
12	488	SO 6 150LB RF A105N	NE	405A7	519	307	31,40	59,00			151
13	72	WN 10 150LB S/40 RF A105N	NE	302A7	515	316	31,40	60,00			148
14	60	WN 12 150LB S/STD RF A105N	NE	24707	513	364	27,00	48,50			149
15	1	WN 10 150LB S80 RF A105N	NE	315A7	520	319	32,00	63,40			150

### COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º	C %	SI %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
Heat No												
N.ºCoulée												
24707	0.180	0.250	1.160	0.024	0.012	0.060	0.090	0.010	0.001	0.001	0.280	0.412
302A7	0.190	0.250	0.850	0.010	0.004	0.050	0.080	0.020	0.007	0.001	0.240	0.367
315A7	0.190	0.270	0.840	0.021	0.009	0.130	0.090	0.020	0.007	0.004	0.240	0.383
350A7	0.190	0.220	0.860	0.017	0.005	0.100	0.090	0.020	0.007	0.001	0.240	0.380
391A7	0.190	0.220	0.850	0.020	0.003	0.250	0.150	0.020	0.008	0.001	0.210	0.410
405A7	0.200	0.230	0.870	0.016	0.006	0.060	0.100	0.010	0.000	0.005	0.220	0.361
437A7	0.190	0.290	0.830	0.017	0.002	0.110	0.110	0.020	0.007	0.001	0.250	0.379
451A7	0.200	0.240	0.860	0.013	0.002	0.100	0.080	0.030	0.007	0.001	0.220	0.390
72933	0.190	0.220	1.170	0.013	0.011	0.070	0.070	0.020	0.001	0.010	0.240	0.426

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'inspecteur



(\*) OBSERVACIONES: N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA  
Remarks Observations