

CLIENTE / Customer / Client
PLESA ANAHUAC Y CIA S. S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS CALLEDAS, 66-0
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULLITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1

FECHA / Date: 14/06/2006
 N.º: 107470
 HOJA: Page 1



N.º SGI 1922164
 UI MA FORJA, S COOP

SU PEDIDO N.º: 1066 (24.02.06)
 Your Order No: 1066 (24.02.06)
 Votre Cde N.º: 1066 (24.02.06)

DE / of: 24/02/2006

Hº Tullitlan 3 - Apdo 14
 20560 OXVATI (Capulánci) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmaplating.com

PRODUCTO / Article - Product: BRIDAS
 NORMAS APLICABLES / Requirements - Normes Applicables: ASME B16.5-98

MATERIAL CORRESPONDIENTE / Material Correspondent - Quilife: ASTM A105N-05
 MODO DE FUSION (*) / Steel Making - Elaboration de l'acier: ASME SA105N-05
 E - Elec: Y = Oxígeno básico / NACE MR-01-75/03

PARTIDA / Item / Poste	CANTIDAD / Quantity / Quantité	DESCRIPCION / Description / Description	REMARKS / Observations / Observations (*)	HEAD NO / N.º/Coil/ble	T. STRENGTH / Y. STRENGTH / Tensile / Yield / Minum 2 / Minum 1	EMBRASURE / Abrogement / Section / %	RED AREA / %	IMPACT TEST / Résistance / Joules	METHOD / Methode / Analyse / N.º/Type	TEMPERATURE / °C	DUREZA / Hardness / Dureté / HB
3	18	BLIND 12 300LB RF A105N	NE	165A6	518	317	32.40	63.80			150
7	28	BLIND 3 600LB RF A105N	NE	55A6	515	322	33.00	66.20			149
8	8	BLIND 3 600LB RF A105N	NE	72A6	516	322	33.40	66.80			149
12	24	SO 12 300LB RF A105N	NE	132A5	514	318	31.70	63.90			150
13	16	SO 14 300LB RF A105N	NE	38A6	518	315	32.70	66.10			150
16	30	WN 12 150LB SXS RF A105N	NE	115A5	520	311	31.60	63.40			151
17	30	WN 10 300LB SA0 RF A105N	NE	377A5	520	312	33.00	66.70			151
				151A6	514	318	33.00	66.70			149

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKERS LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º / Heat No / N.º/Coil/ble	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
115A5	0.180	0.250	0.880	0.017	0.003	0.120	0.130	0.040	0.007	0.003	0.350	0.391
132A5	0.180	0.190	0.840	0.021	0.005	0.110	0.120	0.020	0.007	0.001	0.340	0.387
151A6	0.180	0.210	0.830	0.015	0.001	0.100	0.070	0.010	0.007	0.001	0.220	0.360
165A6	0.200	0.260	0.850	0.016	0.001	0.110	0.080	0.020	0.007	0.001	0.210	0.387
377A5	0.200	0.270	0.870	0.013	0.001	0.130	0.090	0.030	0.007	0.001	0.320	0.405
38A6	0.190	0.250	0.860	0.007	0.003	0.070	0.080	0.020	0.007	0.001	0.230	0.372
55A6	0.180	0.290	0.840	0.017	0.003	0.100	0.090	0.030	0.007	0.003	0.250	0.369
72A6	0.190	0.260	0.840	0.013	0.005	0.050	0.070	0.010	0.007	0.003	0.190	0.360

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES / Remarks / Observations
 N.º NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA