

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 28/02/2006 N.º 105281
Date: 28/02/2006 No. 105281

PRODUCTO BRIDAS
Article - Produit BRIDAS

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96
Requirements - Normes Applicables ASME B16.5-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-03
Material Correspondent - Qualité ASTM A105N-03

MODO DE FUSION (*) NACE MR-01-75/03
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

SU PEDIDO N.º 919 (28.01.06)
Your Order No. 919 (28.01.06)
Votre Cde. N.º

DE of - de 28/01/2006

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Department

50686

ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: forja@forging.ulma.es



PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N.º Heat No N.º Coulee	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt	LIMITE ELAST Y. Strength Limite Elast	ALARGAM. Elongation Allongement	ESTRICCION Red. Area Striction	RESILENCIA Impact test Resilience	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté
										Lo: 4 d	Medida Average Moyenne	
1	196	WN 4 150LB S40 RF A105N	NE	18A6	518	313	32.50	64.70	Joules			149
4	33	WN 10 150LB S40 RF A105N	NE	300A5	517	315	31.70	64.00	Joules			150
4	3	WN 10 150LB S40 RF A105N	NE	32A6	518	320	32.70	65.00	Joules			150
7	100	WN 1 300LB S40 RF A105N	NE	319A5	515	312	32.50	65.00	Joules			150
8	8	WN 3 300LB S40 RF A105N	NE	417A5	518	316	32.70	64.00	Joules			150
8	88	WN 3 300LB S40 RF A105N	NE	431A5	517	313	32.00	64.70	Joules			150
8	9	WN 3 300LB S40 RF A105N	NE	9A6	518	316	32.80	64.60	Joules			150
13	20	SO 16 150LB RF A105N	NE	320A5	518	315	32.70	65.80	Joules			150

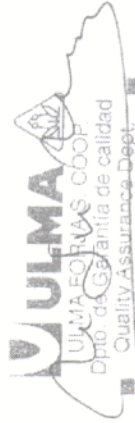
COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.º Coulee	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
18A6	0.190	0.230	0.840	0.009	0.003	0.080	0.090	0.020	0.007	0.001	0.230	0.372
300A5	0.190	0.230	0.860	0.014	0.002	0.120	0.100	0.030	0.007	0.002	0.250	0.387
319A5	0.190	0.250	0.860	0.010	0.001	0.070	0.100	0.030	0.007	0.001	0.220	0.375
320A5	0.180	0.260	0.840	0.008	0.005	0.130	0.120	0.050	0.007	0.001	0.260	0.382
32A6	0.190	0.250	0.840	0.011	0.005	0.090	0.100	0.030	0.007	0.001	0.230	0.376
417A5	0.180	0.260	0.840	0.018	0.004	0.140	0.090	0.030	0.007	0.001	0.270	0.378
431A5	0.190	0.240	0.820	0.011	0.007	0.080	0.100	0.020	0.007	0.001	0.240	0.370
9A6	0.190	0.280	0.820	0.014	0.002	0.130	0.090	0.040	0.007	0.001	0.260	0.384

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_ NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

Remarks
Observations