

CLIENTE / Customer / Client
PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1 B
 EN 10204 / 3.1 B
 ISO 10474 / 3.1 B

FECHA: 13/10/2005
 N.º 102838

HOUJA: 1

N.º: 922164

ULMA FORJA, S.COOP.



PRODUCTO **BRIDAS**
 Article - Produit
 NORMAS APLICABLES **ASME B16.5-96**
 Requirements - Normes Applicables

SU PEDIDO N.º **79 (11.07.05)**
 Your Order No.
 Votre Cde. N.º

DE **12/07/2005**
 of - de

Certified acc. PED 9723/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Appdo. 14
 20560 Oñati (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Tel.: 34 - 943 781808
 E-mail: forja@forging.ulma.es

MATERIAL CORRESPONDIENTE **ASTMA105N-03**
 Material Correspondent - Qualité **ASME SA105N**

NACE MR-01-75/03

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



48204

MODO DE FUSION (*)
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

DEPARTAMENTO **GARANTIA CALIDAD**
 Section
 Department

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST Yield Point Limite Elast N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	MEIA Average Moyenne	°C	DUREZA Hardness Dureté HB
2	490	SO 2 300LB RF A105N	NE	186A5	503	312	32.00	65.30				148
3	5	SO 14 300LB RF A105N	NE	175A5	513	320	31.80	65.00				150
4	100	WN 2 300LB S80 RF A105N	NE	250A5	513	317	33.00	66.80				150
5	70	WN 3 150LB S80 RF A105N	NE	243A5	514	312	31.80	63.00				150
6	25	WN 2 1/2 150LB S80 RF A105N	NE	202A5	520	318	32.70	65.90				151
6	5	WN 2 1/2 150LB S80 RF A105N	NE	447A4	520	318	32.00	66.30				151

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
175A5	0.180	0.230	0.830	0.010	0.003	0.090	0.080	0.030	0.007	0.001	0.240	0.364
186A5	0.210	0.210	0.810	0.017	0.007	0.010	0.009	0.003	0.001	0.001	0.150	0.358
202A5	0.190	0.230	0.870	0.015	0.004	0.100	0.110	0.020	0.007	0.001	0.400	0.393
243A5	0.180	0.260	0.850	0.012	0.003	0.100	0.150	0.040	0.007	0.001	0.250	0.377
250A5	0.190	0.240	0.850	0.011	0.008	0.040	0.090	0.020	0.007	0.002	0.230	0.365
447A4	0.180	0.270	0.840	0.019	0.007	0.210	0.220	0.070	0.007	0.005	0.390	0.418

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'Inspecteur

(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
 Remarks
 Observations

